



# **УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ СПРИНКЛЕРНЫЙ ВОДОЗАПОЛНЕННЫЙ «ШАЛТАН»**

Руководство по эксплуатации  
ДАЭ 100.323.000 РЭ

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ  
ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В  
КОНСТРУКЦИЮ ИЗДЕЛИЯ БЕЗ  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ**

## 1 Общие указания по эксплуатации

1.1 Узел управления спринклерный водозаполненный «Шалтан» (далее по тексту – УУ) не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании изделия лицом, ответственным за их безопасность.

1.2 После распаковки проверить комплектность и произвести внешний осмотр УУ и его комплектующих.

1.3 Эксплуатацию УУ производить в соответствии с требованиями настоящего Руководства по эксплуатации.

## 2 Назначение изделия

2.1 Узел управления спринклерный водозаполненный «Шалтан» с номинальным диаметром DN 65 (80, 100, 150, 200) предназначен для работы в спринклерных установках водяного и пенного пожаротушения (водозаполненных); осуществляет пуск огнетушащего вещества в стационарных автоматических установках; выдает сигналы о срабатывании и для включения пожарного насоса.

2.2 По устойчивости к климатическим воздействиям окружающей среды УУ соответствует исполнению О категории размещения 4 для работы с нижним предельным значением температуры плюс 4 °С по ГОСТ 15150-69.

2.3 Пример обозначения узла управления спринклерного водозаполненного DN 100:

УУ-С100/1,6В-ВФ.О4-«Шалтан»

## 3 Комплект поставки

3.1 УУ поставляется в собранном виде, но имеет дополнительные комплектующие элементы, которые уложены отдельно.

3.2 Комплект поставки УУ приведен в таблице 1.

Таблица 1 – Комплект поставки УУ

| Наименование  | Кол. | Примечание  |
|---|------|---|
| УУ в сборе  | 1    |   |
| Сигнализатор потока жидкости «Стрим» v.5                  | 1    | в потреб. упаковке с паспортом, демонтирован                      |
| Манометр МПЗ-У×2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> )          | 2    | в потреб. упаковке с паспортом, демонтирован, доп. зам. на аналог |
| <b>Документация</b>                                       |      |   |
| Руководство по эксплуатации на УУ                         | 1    |   |
| Сопроводительная документация на комплектующие (комплект) | 1    |   |

## 4 Основные технические характеристики

4.1 Технические характеристики УУ приведены в таблице 2.

Таблица 2 - Технические характеристики УУ

| Наименование параметра   |        | Значение                 |
|--|--------|--------------------------|
| Рабочее гидравлическое давление, МПа                           |        | 0,14-1,6                 |
| Коэффициент потерь давления, $\xi_{ууc}^{1)}$                  | DN 65  | $15,27 \times 10^{-7}$   |
|  | DN 80  | $5,79 \times 10^{-7}$    |
|  | DN 100 | $2,01 \times 10^{-7}$    |
|  | DN 150 | $0,39 \times 10^{-7}$    |
|  | DN 200 | $0,13 \times 10^{-7}$    |
| Время срабатывания, с, не более <sup>2)</sup>                  |        | 2                        |
| Время задержки сигнала о срабатывании из ряда, с <sup>3)</sup> |        | 20, 40, 60, 80, 100, 120 |
| Средняя потребляемая мощность, Вт, не более                    |        | 0,6                      |
| Габаритные размеры L×B×H, мм, не более                         | DN 65  | 455×220×350              |
|  | DN 80  | 470×240×350              |
|  | DN 100 | 495×262×350              |
|  | DN 150 | 545×310×370              |
|  | DN 200 | 595×360×370              |
| Масса, кг, не более  | DN 65  | 13                       |
|  | DN 80  | 14                       |
|  | DN 100 | 15                       |
|  | DN 150 | 23                       |
|  | DN 200 | 30                       |
| Назначенный срок службы, лет                                   |        | 10                       |

### Примечания:

1 Потери давления в УУ  $P_{ууc}$ , м вод. ст. определяются согласно СП 485.1311500.2020 по формуле  $P_{ууc} = \xi_{ууc} \cdot \gamma \cdot Q^2$ , где  $\xi_{ууc}$  – коэффициент потерь давления;  $\gamma$  – плотность воды, кг/м<sup>3</sup>; Q – расчетный расход воды (раствора пенообразователя), м<sup>3</sup>/ч.

2 Время срабатывания (интервал времени с момента открытия запорного органа УУ и установления расхода воды (раствора пенообразователя) УУ указано при минимальном давлении и минимальном расходе воды через УУ 0,45 дм<sup>3</sup>/с с периодичностью обработки данных о потоке жидкости не более 20 с. Фактическое время срабатывания определяется при испытаниях системы.

3 Задержка сигнала о срабатывании предназначена для сведения к минимуму вероятности выдачи ложных сигналов, вызываемых резкими колебаниями давления источника водоснабжения.

## 5 Устройство и принцип работы

5.1 Устройство, габаритные и присоединительные размеры УУ приведены на рисунке 1, общий вид УУ приведен на рисунке 2.

5.1.1 УУ (рисунок 1) состоит из корпуса 1 с входным "А" и выходным "Б" отверстиями, затвора 2, установленного шарнирно на оси 3, зафиксированной от смещения за счет корпуса 1 и опоры 4, которая прижимается к седлу. Необходимое уплотнение обеспечивается резиновой пластиной 5, закрепленной на затворе при помощи болта 6 с гайкой 7. В корпусе для установки сигнализатора потока жидкости «Стрим» служит сигнальное отверстие "С", для контроля состояния служат рабочее "Р" и побудительное "П" отверстия. Дренажное отверстие "Д" предназначено для быстрого слива жидкости при техническом обслуживании.

5.1.2 Два трехходовых крана 8 (ВМ1, ВМ2) предназначены для отключения манометров при техническом обслуживании.

5.1.3 Сигнализатор потока жидкости 9 «Стрим» (СПЖ), предназначен для выдачи сигнала при срабатывании УУ. Устройство и принцип работы сигнализатора потока жидкости «Стрим» изложен в руководстве по эксплуатации, поставляемым в комплекте с СПЖ.

5.1.4 Манометр 10 (МН1) предназначен для контроля давления в подводящем трубопроводе.

5.1.5 Манометр 11 (МН2) предназначен для контроля давления в питающем трубопроводе.

5.1.6 Клапан угловой 12 (К) предназначен для слива жидкости в дренаж из питающего трубопровода (в дежурном режиме закрыт).

5.2 При срабатывании спринклерного оросителя давление в питающем трубопроводе и в полости над затвором УУ снижается, жидкость под избыточным давлением во входной полости открывает затвор, образуется поток жидкости в трубопроводе и сигнализатор потока жидкости выдает сигналы о срабатывании и для формирования командного импульса на управление техническими средствами пожарной автоматики.

## **6 Требования безопасности**

6.1 Требования безопасности – по ГОСТ 12.2.003–91, а также согласно Правилам устройства электроустановок.

6.2 Доступ к частям УУ должен быть удобным и безопасным согласно ГОСТ 12.4.009-83.

6.3 Запрещается проведение регулировок и наладочных работ на УУ в дежурном режиме.

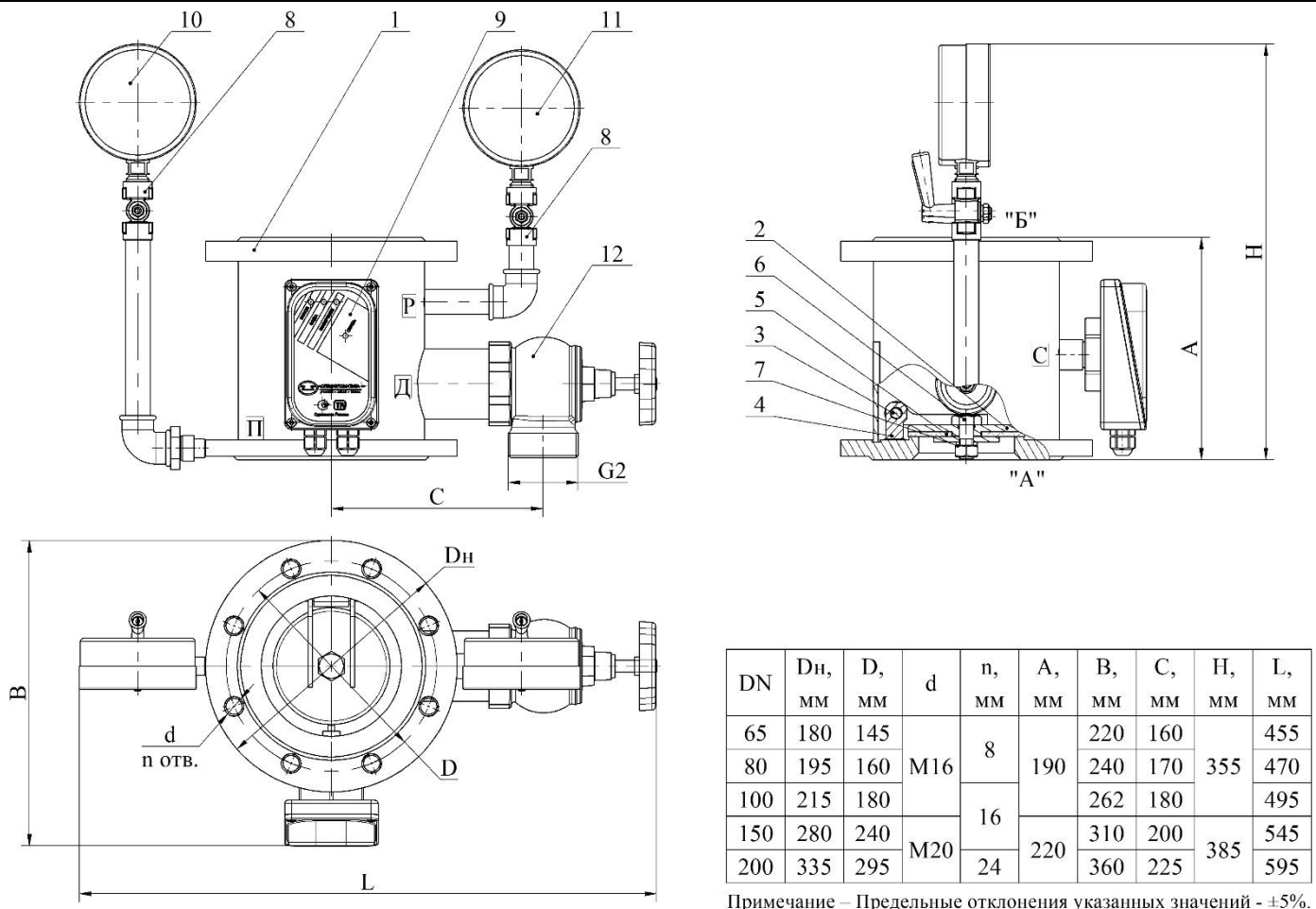
## **7 Порядок установки и подготовки к работе**

7.1 Установить УУ в вертикальном положении на подводящий трубопровод с учетом направления движения воды в соответствии с проектом (рекомендуемая схема монтажа узла управления в установках водяного и пенного пожаротушения приведена в приложении А).

7.2 Смонтировать два манометра МН1, МН2 и сигнализатор потока жидкости «Стрим».

7.3 Подключить сигнализатор потока жидкости «Стрим» в соответствии с проектом, согласно руководству по эксплуатации на СПЖ, произвести настройку СПЖ на номинальный диаметр.

7.4 После монтажа УУ провести испытание на герметичность пробным гидравлическим давлением  $1,25 \cdot P_{\text{раб.макс}}$  в течение 10 мин.



### Рисунок 1 - Узел управления спринклерный водозаполненный «Шалтан»

1-корпус; 2- затвор; 3-ось; 4-опора; 5-пластина; 6-болт; 7-гайка; 8-кран трехходовой; 9- сигнализатор потока жидкости «Стрим»; 10-манометр контроля давления в подводящем трубопроводе; 11-манометр контроля давления в питающем трубопроводе; 12-кран дренажный.

7.5 Установку УУ в дежурный режим выполнять в следующей последовательности:

- закрыть задвижку ЗД на подводящем трубопроводе (в комплект поставки не входит) и клапан угловой К (рис. 2);

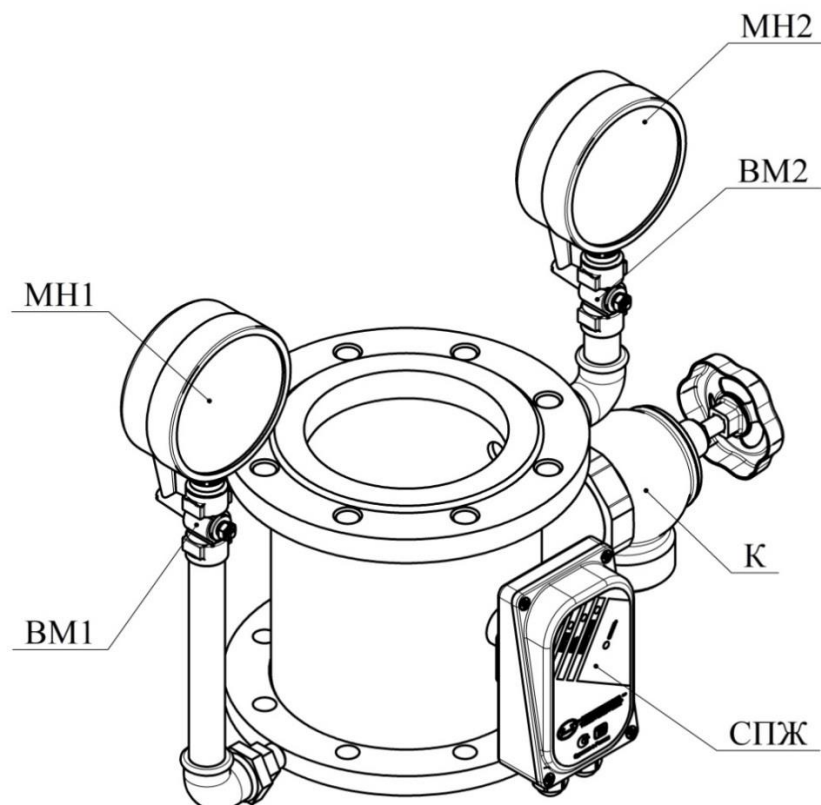
- открыть задвижку ЗД для заполнения системы огнетушащей жидкостью и создания в УУ и питающем трубопроводе давления, контроль давления производить по манометрам МН1 и МН2, наличие жидкости по индикации сигнализатора потока жидкости «Стрим»;

7.6 Показания манометров МН1 и МН2 в дежурном режиме должны быть одинаковыми.

7.7 Провести пробный ручной пуск:

- открыть клапан угловой К, при падении давления затвор УУ откроется, а сигнализатор потока жидкости «Стрим» выдаст сигнал о срабатывании;

- установить УУ в дежурный режим по п. 7.5.



**Рисунок 2 - Узел управления спринклерный водозаполненный «Шалтан». Общий вид**  
 К-кран; СПЖ- сигнализатор потока жидкости «Стрим»; ВМ1, ВМ2-кран трехходовой;  
 МН1-манометр контроля давления в подводящем трубопроводе; МН2-манометр  
 контроля давления в питающем трубопроводе.

## 8 Техническое обслуживание

8.1 Техническое обслуживание является мерой поддержания работоспособности УУ, предупреждения поломок и неисправностей, а также повышения надежности работы, повышения безотказности и увеличения срока службы.

8.2 Техническое обслуживание УУ должно проводиться по планово-предупредительной системе, предусматривающей работы по годовому техническому обслуживанию:

- технический осмотр;
- профилактический осмотр;
- регламентные работы.

8.3 Технический осмотр УУ необходимо проводить ежедневно путем внешнего осмотра. Допускается организация дистанционного сбора информации о состоянии УУ и выводе ее в помещение с круглосуточным пребыванием дежурного персонала. При этом проверяется:

- отсутствие видимых механических повреждений;
- наличие давления по манометрам МН1 и МН2 (давление должно соответствовать проектному режиму);
- состояние работы сигнализатора потока жидкости «Стрим» (согласно руководству по эксплуатации);
- отсутствие утечек в соединениях.

8.4 Профилактический осмотр УУ необходимо проводить один раз в квартал путем внешнего осмотра и устранения замеченных недостатков. При этом необходимо:

- провести технический осмотр по п. 8.3;
- проверить состояние уплотнений;
- проверить состояние крепежных деталей.

8.5 Регламентные работы по обслуживанию УУ должны совмещаться с регламентными работами по обслуживанию установки пожаротушения. При проведении регламентных работ необходимо выполнять следующие операции:

- закрыть задвижку ЗД в системе на подводящем трубопроводе;
- отключить сигнализатор потока жидкости «Стрим» 9;
- открыть клапан угловой 12, слить жидкость в дренаж;
- демонтировать сигнализатор потока жидкости «Стрим» 9;
- выполнить обслуживание УУ, сняв его с трубопровода, при этом произвести осмотр резиновой пластины 5 на затворе 2, при необходимости заменить; произвести очистку внутренних поверхностей УУ от загрязнений; произвести осмотр поверхности седла корпуса 1 и устранить обнаруженные дефекты;
- произвести установку УУ на трубопровод;
- произвести проверку работы клапана углового 12 на герметичность уплотнений, при необходимости заменить;
- произвести проверку работы трехходовых кранов 8 при необходимости смазать смазкой или заменить;
- произвести осмотр и проверку работы манометров 10 и 11;
- смонтировать и подключить сигнализатор потока жидкости «Стрим» 9;
- после окончания проведения регламентных работ УУ установить в дежурный режим по п. 7.5.

8.5.1 Провести пробный ручной пуск по п. 7.7.

## **9 Транспортирование и хранение**

9.1 Транспортирование УУ и комплектующего оборудования в упаковке следует проводить в крытых транспортных средствах любого вида в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150-69, в части воздействия механических факторов – условиям С по ГОСТ 23170-78.

9.2 При погрузке и выгрузке следует избегать ударов и других неосторожных механических воздействий на тару.

9.3 После транспортирования УУ при отрицательных температурах воздуха, перед включением он должен быть выдержан в течение не менее 6 часов в помещении с нормальными климатическими условиями.

9.4 При перевозке открытым транспортом – УУ в упаковке должны быть укрыты водонепроницаемым материалом.

9.5 При транспортировании УУ в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы должны соблюдаться требования ГОСТ 15846–2002.

9.6 До монтажа на объекте УУ может находиться в помещении или под навесом, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе (например, палатки, металлические хранилища без теплоизоляции), расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в атмосфере любых типов, что соответствует условиям 5 по ГОСТ 15150-69 в части воздействия климатических факторов внешней среды.

## 10 Гарантийные обязательства

10.1 Гарантийный срок эксплуатации УУ составляет 3 года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 3,5 лет со дня отгрузки потребителю при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийное обслуживание не производится в следующих случаях:

- нарушение требований, изложенных в настоящем руководстве;
- если нормальная работа оборудования может быть восстановлена его надлежащей настройкой и регулировкой, очисткой от грязи, проведением технического обслуживания изделия.

## 11 Указания по эксплуатации

11.1 УУ не представляет опасности для окружающей среды и здоровья людей после окончания срока службы.

11.2 УУ не содержит драгоценных металлов.

11.3 УУ не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения. По истечении срока службы изделие подлежит утилизации на общепринятых основаниях. Других специальных мер при утилизации не требуется.

## 12 Сведения о рекламациях

12.1 При отказе в работе или неисправности УУ в период гарантийного срока и необходимости отправки изделия предприятию-изготовителю, потребителем должен быть составлен акт о предъявлении рекламации.

12.2 В таблице 3 должны быть зарегистрированы все предъявляемые рекламации и дано их краткое содержание.

Таблица 3 - Рекламации

| Дата рекламации | Содержание | Принятые меры |
|-----------------|------------|---------------|
|                 |            |               |



**13 Свидетельство о приемке и упаковывании**

13.1 Узел управления спринклерный водозаполненный  
 УУ-С \_\_\_\_\_/1,6В-ВФ.О4-«Шалтан» заводской № \_\_\_\_\_ соответствует техниче-  
 ским требованиям ТУ 28.99.39-128-00226827-2019, признан годным к эксплуатации и  
 упакован согласно требованиям документации предприятия-изготовителя.

Упаковщик

\_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

число, месяц, год

ОТК

\_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_

штамп ОТК

\_\_\_\_\_

число, месяц, год

Сертификат соответствия ЕАЭС RU С-RU.ПБ97.В.00250/21 от 12.10.2021 действует до 11.10.2026.

СМК сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

**Адрес предприятия-изготовителя:**

ЗАО «ПО «Спецавтоматика»

659316, Россия, Алтайский край, г. Бийск, ул. Лесная, 10

**Контактные телефоны:**

8-800-2008-208 (звонок по России бесплатный)

Отдел сбыта - (3854) 44-90-42

Консультации по техническим вопросам – (3854) 44-91-14

Факс: (3854) 44-90-70

E-mail: [info@sa-biysk.ru](mailto:info@sa-biysk.ru)

<http://www.sa-biysk.ru/>



**Сделано в России**

## Приложение А

### Схема монтажа узла управления в установках водяного и пенного пожаротушения

