



**ОРОСИТЕЛИ СПРИНКЛЕРНЫЕ И ДРЕНЧЕРНЫЕ  
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ВОДЯНЫЕ И ПЕННЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ  
«С(Д)УГ»  
Паспорт  
ДАЭ 100.532.000 ПС**

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Оросители спринклерные и дренчерные универсальные водяные и пенные горизонтальные «С(Д)УГ-10», «С(Д)УГ-12» (далее – Оросители) устанавливаются горизонтально в автоматических установках водяного или пенного пожаротушения и предназначены для разбрызгивания и распределения огнетушащего вещества (вода, пена) по защищаемой площади с целью тушения пожара, создания водяных завес, охлаждения строительных и технологических конструкций.

1.2 Оросители – изделия неразборные и неремонтируемые.

1.3 По устойчивости к климатическим воздействиям окружающей среды Оросители соответствуют исполнению В, категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69 с нижним температурным пределом в водозаполненной системе – плюс 5 °С. Предельное значение температуры воздуха при эксплуатации дренчерного Оросителя от минус 60 до плюс 140 °С.

1.4 Оросители изготавливаются:

- без покрытия (в обозначении буква «о»);
- с декоративным полиэфирным (полиэстеровым) покрытием (в обозначении буква «д»).

1.5 Оросители изготавливаются:

- без резьбового герметика;
- с резьбовым герметиком (на присоединительную резьбу нанесен герметик).

1.6 Пример записи обозначения Оросителей в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51043-2002 и ТУ 28.29.22-207-00226827-2026 (в скобках указана маркировка Оросителей):

СУО1-РГд0,35-Р1/2/Р57.В3-«СУГ-10»-металлик	(СОУ-Г – 0,35 – 57 °С – дата)
СУО1-РГд0,47-Р1/2/Р68.В3-«СУГ-12»-белый	(СОУ-Г – 0,47 – 68 °С – дата)
ДУО1-РГд0,35-Р1/2/В3-«ДУГ-10»-металлик	(ДОУ-Г – 0,35 – дата)
ДУО1-РГд0,47-Р1/2/В3-«ДУГ-12»-белый	(ДОУ-Г – 0,47 – дата)

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Технические характеристики Оросителей указаны в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Технические характеристики

Наименование параметра	Значение параметра			
	«ДУГ-10»	«ДУГ-12»	«СУГ-10»	«СУГ-12»
Диаметр выходного отверстия, мм	10,5	12,1	10,5	12,1
Диапазон рабочих давлений, МПа	0,10 – 1,00			
Защищаемая площадь в форме прямоугольника (4×3) м, (глубина × ширина), м <sup>2</sup>	12			
Средняя интенсивность орошения* при высоте установки 2,5 м, рабочем давлении Р=0,10(0,30) МПа на воде и Р=0,15(0,30) МПа на пене, дм <sup>3</sup> /(с×м <sup>2</sup> ):				
- на воде	0,056(0,092)	0,075(0,126)	0,056(0,092)	0,075(0,126)
- на пене	0,074(0,100)	0,100(0,140)	0,074(0,100)	0,100(0,140)
Коэффициент производительности, дм <sup>3</sup> /(с×10×МПа <sup>0,5</sup> )	0,35	0,47	0,35	0,47
Коэффициент тепловой инерционности Оросителя К т. и. **, (м×с) <sup>0,5</sup> :				
- с колбой Ø3 мм	-		<50	
- с колбой Ø5 мм	-		≥80	
Номинальная температура срабатывания, °С	-		57±3/68±3/79±3/93±3	
Номинальное время срабатывания, с, не более	-		300/300/330/380	
Маркировочный цвет жидкости в колбе	-		оранжевый/красный/желтый /зеленый	
Предельно допустимая рабочая температура, °С	-		до 38 включ./до 50 включ./от 51 до 58 включ./от 53 до 70 включ.	
Масса, кг, не более.	0,065	0,060	0,070	0,065
Габаритные размеры (длина × ширина), мм, не более	60×38			
К-фактор, GPM/PSI <sup>0,5</sup> (LPM/bar <sup>0,5</sup> )	4,6 (66,3)	6,1 (89,1)	4,6 (66,3)	6,1 (89,1)
Наружная присоединительная резьба	R1/2			
*Предельное значение средней интенсивности орошения на защищаемой площади 12 м <sup>2</sup> – ± 5 %.				
**По технической документации производителя колб.				

### 3 УСТРОЙСТВО, УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Оросители рекомендуется монтировать в приварные муфты производства ЗАО «ПО «Спецавтоматика» (внутренняя цилиндрическая резьба по ГОСТ 6357-81).

Предприятие не несет ответственности за повреждения при монтаже и нарушение работоспособности оросителей, вызванные ненадлежащим качеством муфт других производителей.

3.2 Перед установкой оросителя следует провести визуальный осмотр:

- на наличие маркировки;
- на отсутствие разрушения колбы или трещин в колбе и утечки из нее жидкости;
- на отсутствие механических повреждений дужек корпуса, розетки, присоединительной резьбы.

3.3 Для оросителей без резьбового герметика герметичность соединения обеспечивается с помощью уплотнительного материала (лен сантехнический чесаный, лента ФУМ, анаэробные герметики). Для Оросителей с резьбовым герметиком дополнительных уплотнительных материалов не требуется.

3.4 Герметичность резьбового соединения Оросителя при монтаже обеспечивается закручиванием Оросителя в приварную муфту (фитинг) до получения зазора не менее 1,5 мм между торцом муфты (фитинга) и фланцем Оросителя (момент затяжки Оросителя должен быть не более 25-30 Н·м).

Затяжка Оросителей с меньшим зазором или без зазора может привести к выходу Оросителя из строя (деформация, механические повреждения).

**Внимание!**

***Резьбовой герметик имеет свойство самоуплотнения при контакте с водой (раствором пенообразователя).***

***В случае обнаружения капель воды по месту соединения Оросителя с муфтой (фитингом) при проведении гидравлических испытаний трубопроводов с установленными Оросителями следует довернуть Ороситель на ¼ оборота.***

3.5 Во избежание механических повреждений затяжку Оросителей на распределительном трубопроводе рекомендуется проводить специальным ключом.

3.6 Оросители можно монтировать совместно с отражателем ДАЭ 100.210.000, при этом Ороситель следует ввернуть в отражатель и с помощью монтажного ключа присоединить вместе с отражателем к трубопроводу посредством приварной муфты или гибкой подводки вымеренной длины таким образом, чтобы края отражателя прилегали к стеновой панели без зазора.

3.7 Оросители водяные можно монтировать совместно с устройством углубленного монтажа ДАЭ 100.285.000 (L 28 мм):

- Ороситель ввернуть в держатель лепестками от розетки и с помощью монтажного ключа присоединить вместе с держателем к трубопроводу посредством приварной муфты или гибкой подводки вымеренной длины;

- на держатель надеть патрон так, чтобы края патрона прилегали к стеновой панели без зазора, и расстояние от наружного края розетки до стеновой панели было не менее 34 мм.

3.8 Оросители можно монтировать совместно с решеткой защитной ДАЭ 100.418.000. Порядок сборки указан в документе «Порядок сборки решетки защитной» (вложен в упаковку на Решетку защитную).

3.9 Недопустима регулировка положения Оросителей с помощью недостаточной или чрезмерной затяжки Оросителя ключом. Регулировка разрешается только изменением положения фитинга.

### 4 КАРТЫ ОРОШЕНИЯ ОРОСИТЕЛЕЙ

4.1 Карты орошения Оросителей «СУГ-10», «СУГ-12», «ДУГ-10», «ДУГ-12» представлены на рисунке 1.

Коэффициент производительности:  $K = 0,35$  – для «С(Д)УГ-10» и  $K = 0,47$  – для «С(Д)УГ-12».

Средняя интенсивность орошения водой на защищаемой площади при давлении 0,10 (0,30) МПа:

$Q = 0,056$  (0,092)  $\text{дм}^3/(\text{с} \times \text{м}^2)$  – для «С(Д)УГ-10»;  $Q = 0,075$  (0,126)  $\text{дм}^3/(\text{с} \times \text{м}^2)$  – для «С(Д)УГ-12».

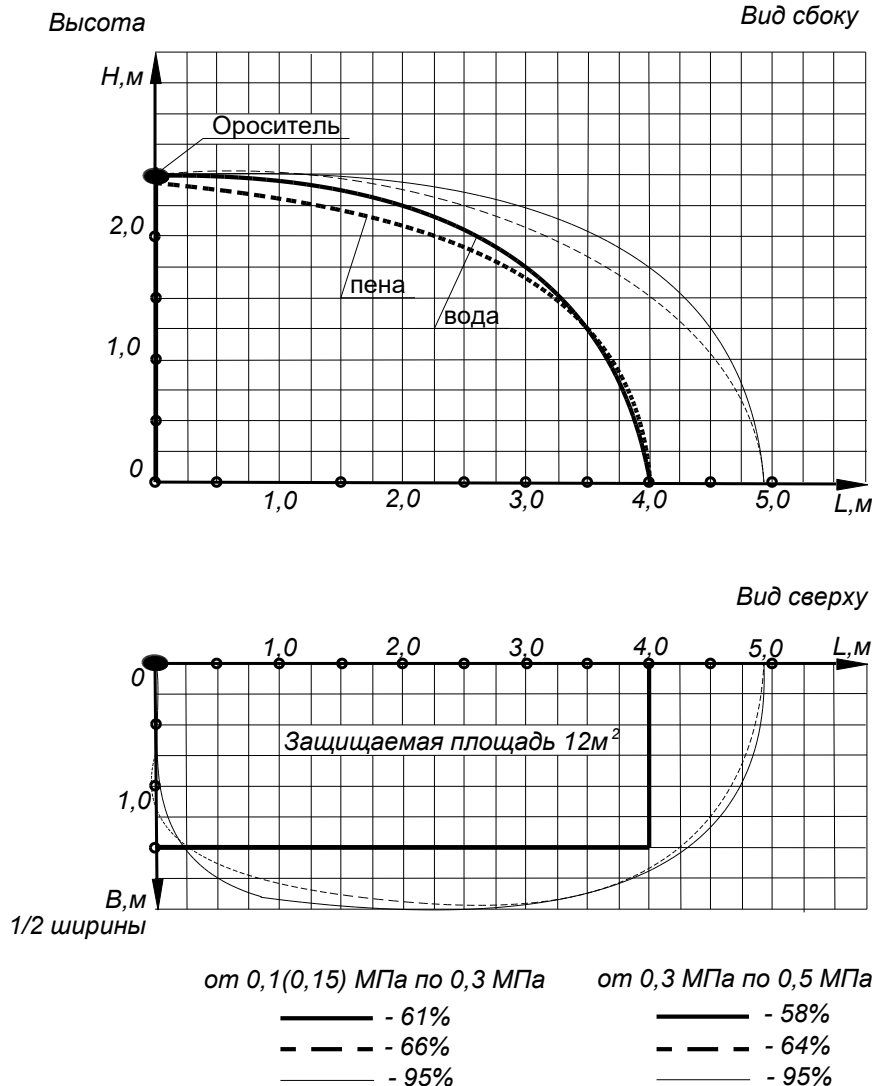
Средняя интенсивность орошения пеной на защищаемой площади при давлении 0,15 (0,30) МПа:

$Q = 0,074$  (0,100)  $\text{дм}^3/(\text{с} \times \text{м}^2)$  – для «С(Д)УГ-10»;  $Q = 0,100$  (0,140)  $\text{дм}^3/(\text{с} \times \text{м}^2)$  – для «С(Д)УГ-12».

Расстояние от оси оросителя до орошаемой поверхности – 2,5 м.

При давлении перед Оросителем от 0,10(0,15) до 0,30 МПа – см. карту орошения для 0,10(0,15) МПа.

При давлении перед Оросителем от 0,30 МПа и выше – см. карту орошения для 0,30 МПа.



Примечание – Предельное значение средней интенсивности орошения на защищаемой площади – ± 5%.

Рисунок 1 – Карты орошения оросителей «СУГ-10», «СУГ-12», «ДУГ-10», «ДУГ-12» при установке горизонтально на защищаемой площади 12 м<sup>2</sup>

### 5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Работы, связанные с монтажом и эксплуатацией Оросителей, должны проводиться персоналом, имеющим право на проведение работ с изделиями трубопроводной арматуры, работающими под давлением, а также изучившим настоящий паспорт и при соблюдении требований ГОСТ 12.2.003-91.

### 6 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

6.1 Комплект поставки: Ороситель – 1 шт.; паспорт – 1 шт. на упаковку; ключ для монтажа Оросителей – 1 шт. на упаковку\*; муфта приварная – по количеству Оросителей\*.

\*Определяются заказом в качестве дополнительной поставки.

### 7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

7.1 Ороситель УО1-РГ \_\_\_\_\_ -R1/2/P \_\_\_\_\_ .ВЗ - « УГ- \_\_\_\_\_ »- \_\_\_\_\_, партия № \_\_\_\_\_ (№ ТП \_\_\_\_\_) соответствует требованиям ГОСТ Р 51043-2002, ТУ 28.29.22-207-00226827-2026 и признан годным для эксплуатации.

ОТК \_\_\_\_\_      штамп ОТК \_\_\_\_\_  
личная подпись      число, месяц, год

### 8 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

8.1 Ороситель упакован в соответствии с требованиями ТУ 28.29.22-207-00226827-2026.

Упаковщик \_\_\_\_\_      \_\_\_\_\_      \_\_\_\_\_  
личная подпись      расшифровка подписи      число, месяц, год

## 9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Транспортирование Оросителей, упакованных в ящики, должно осуществляться в крытых транспортных средствах любого вида на любые расстояния в соответствии с правилами, действующими на данный вид транспорта.

9.2 Условия хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды по категории размещения 3 ГОСТ 15150-69, при этом Оросители должны храниться в помещении при температуре не выше 38 °С в условиях, исключающих непосредственное влияние на них атмосферных осадков и на расстоянии не менее 1 м от источника тепла.

9.3 При транспортировании Оросителей в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы должны соблюдаться требования ГОСТ 15846-2002.

## 10 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие Оросителей требованиям ГОСТ Р 51043-2002, ТУ 28.29.22-207-00226827-2026 при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации Оросителей – 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 48 месяцев со дня приёмки ОТК.

10.3 Гарантийный срок хранения Оросителей с резьбовым герметиком составляет 24 месяца с момента приёмки ОТК.

10.4 Установленный производителем срок службы Оросителей – не менее 10 лет с момента ввода в эксплуатацию.

Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-RU.ПБ97.В.00699/26 действителен по 06.04.2031.  
СМК сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

**Адрес производителя:**

659316, Россия, Алтайский край, г. Бийск, ул. Лесная, 10, ЗАО «ПО «Спецавтоматика»

Контактные телефоны:

отдел сбыта – тел. 8-800-2008-208, доп.215, 216;

консультации по техническим вопросам – тел. 8-800-2008-208, доп.319, 320

E-mail: [info@sa-biysk.ru](mailto:info@sa-biysk.ru), [sa-biysk.ru/](mailto:sa-biysk.ru/)

**Сделано в России**

