СПЕЦАВТОМАТИКА БИЙСК СИСТЕМЫ ПОЖАРОТУШЕНИЯ

ОРОСИТЕЛЬ СПРИНКЛЕРНЫЙ И ДРЕНЧЕРНЫЙ БЫСТРОДЕЙСТВУЮЩИЙ ПОВЫШЕННОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ «СОБР®» (типа ESFR)

Паспорт

ДАЭ 100.373.000-03 ПС

Бийск 2025

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Ороситель спринклерный и дренчерный быстродействующий повышенной производительности «СОБР®» (далее – Ороситель) предназначен для равномерного распределения потока огнетушащего вещества (ОТВ) по защищаемой площади и применяется для тушения или локализации пожара:

- на складах со стационарными и передвижными стеллажами с высотой складирования до 12,5 м и высотой помещения не более 14 м, без применения внутристеллажных оросителей;
- в зданиях (сооружениях) иного назначения при высоте установки Оросителя до 20 м.

1.2 Ороситель – изделие неразборное и неремонтируемое.

1.3 Вид ОТВ – вода, пена низкой кратности из водного раствора пенообразователя общего назначения углеродистого синтетического типа «s» при наличии на него обязательного сертификата соответствия требованиям ТР ЕАЭС 043/2017 с указанием в нем концентрации рабочего раствора.

1.4 По монтажному расположению Ороситель устанавливается вертикально розеткой вверх («СОБР-17-В», «СОБР-25-В») и вертикально розеткой вниз («СОБР-17-Н», «СОБР-25-Н»).

1.5 По устойчивости к климатическим воздействиям окружающей среды Ороситель соответствует исполнению В, категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69 с нижним температурным пределом в водозаполненной системе плюс 5 °С.

1.6 Ороситель изготавливается без покрытия (в обозначении буква «о»).

1.7 Ороситель изготавливается:

- без резьбового герметика;
- с резьбовым герметиком (на присоединительную резьбу нанесен герметик).

1.8 Пример записи обозначения Оросителя в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51043-2002, ТУ 28.29.22-096-00226827-2017 (в скобках указана маркировка):

СУS0-РВо1,28-R3/4/Р57.В3-«СОБР-17-В» (СSУ-В – 1,28 – 57 С – дата);
СУS0-РНо1,91-R1/Р68.В3-«СОБР-25-Н» (СSУ-Н – R1 – 1,91 – 68 С – дата);
ДУS0-РВо1,28-R3/4/В3-«СОБР-17-В» (ДSУ-В – 1,28 – дата);
ДУS0-РНо1,91-R1/В3-«СОБР-25-Н» (ДSУ-Н – R1 – 1,91 – дата).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Технические характеристики

Наименование параметра	Значение параметра для Оросителей			
	СОБР-17-Н	СОБР-17-В	СОБР-25-Н	СОБР-25-В
Диаметр выходного отверстия, мм	19,7		24,0	
Диапазон рабочих давлений, МПа	0,1-1,2			
Защищаемая площадь на воде (пене), $м^2$	9,6			
Коэффициент производительности, $дм^3/(с\times10\times МПа^{0,5})$	1,28		1,91	
К-фактор, $GPM/PSI^{0,5}(LPM/bar^{0,5})$	16,8(242)		25,0(362)	
Средняя интенсивность орошения*, $дм^3/(м^2\times с)$: – на воде при высоте установки 2,5 м, давлении 0,1(0,3) МПа – на пене при высоте установки 3,0 м, давлении 0,15(0,30) МПа	 0,32(0,52) 0,48(0,68)	 0,38(0,65) 0,50(0,70)	 0,42(0,75) 0,70(1,00)	 0,60(1,00) 0,70(1,00)
Кратность пены, не менее	5			
Коэффициент тепловой инерционности спринклерного Оросителя (Кт.и.)**, (м×с)0,5	<45			
Номинальная температура срабатывания спринклерного Оросителя, °С	57±3/68±3/93±3/141±5			

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Значение параметра для Оросителей			
	СОБР-17-Н	СОБР-17-В	СОБР-25-Н	СОБР-25-В
Номинальное время срабатывания спринклерного Оросителя, с, не более	300/300/380/600			
Маркировочный цвет жидкости в колбе спринклерного Оросителя	оранжевый/красный/зеленый/голубой			
Предельно допустимая рабочая температура спринклерного Оросителя, включительно, °С	до 38 включ./до 50 включ./от 53 до 70 включ./от 71 до 100 включ.			
Масса, кг	0,160 (0,140)	0,230 (0,210)	0,230 (0,190)	0,280 (0,250)
Габаритные размеры, мм, не более: - высота: - ширина:	 96 52	 91 73	 99 55	 97 73
Наружная присоединительная резьба по ГОСТ 6211-81	R3/4		R1	
* Предельное отклонение значения средней интенсивности орошения на защищаемой площади – ± 5 %. ** По технической документации производителя колб.				

3. УСТРОЙСТВО И УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Оросители включают в себя корпус, розетку, запорное устройство (для сплинкерных Оросителей).

3.2 Установка Оросителей производится в соответствии с требованиями назначения. Ороситель имеет размер «под ключ» по ГОСТ 6424-73 и ГОСТ 13682-80.

3.3 Оросители рекомендуется монтировать в приварные муфты производства ЗАО «ПО «Спецавтоматика» (внутренняя цилиндрическая резьба по ГОСТ 6357-81).

Предприятие не несет ответственности за повреждения при монтаже и нарушение работоспособности Оросителей, вызванные ненадлежащим качеством муфт других производителей.

3.4 Перед установкой Оросителей следует провести визуальный осмотр:

- на наличие маркировки;
- на отсутствие разрушения колбы или трещин в колбе и утечки из нее жидкости;
- на отсутствие механических повреждений дужек корпуса, розетки, присоединительной резьбы.

3.5 Для Оросителей без резьбового герметика герметичность соединения обеспечивается с помощью уплотнительного материала (лен сантехнический чесаный, лента ФУМ, анаэробные герметики). Для Оросителей с резьбовым герметиком дополнительных уплотнительных материалов не требуется.

3.6 Герметичность резьбового соединения Оросителей при монтаже обеспечивается закручиванием Оросителя в приварную муфту (фитинг) до получения зазора 5 – 7 мм между торцом муфты (фитинга) и фланцем Оросителя, что составляет момент затяжки до 40 Н·м.

Затяжка Оросителей с меньшим зазором или без зазора может привести к выходу Оросителя из строя (деформация, механические повреждения).

Внимание!

Резьбовой герметик имеет свойство самоуплотнения при контакте с водой (раствором пенообразователя).

В случае обнаружения капель воды по месту соединения Оросителя с муфтой (фитингом) при проведении гидравлических испытаний трубопроводов с установленными Оросителями следует довернуть Ороситель на ¼ оборота.

3.7 Во избежание несанкционированного срабатывания Оросителя, категорически запрещаются любые механические воздействия на запорное устройство, особенно на термочувствительную колбу.

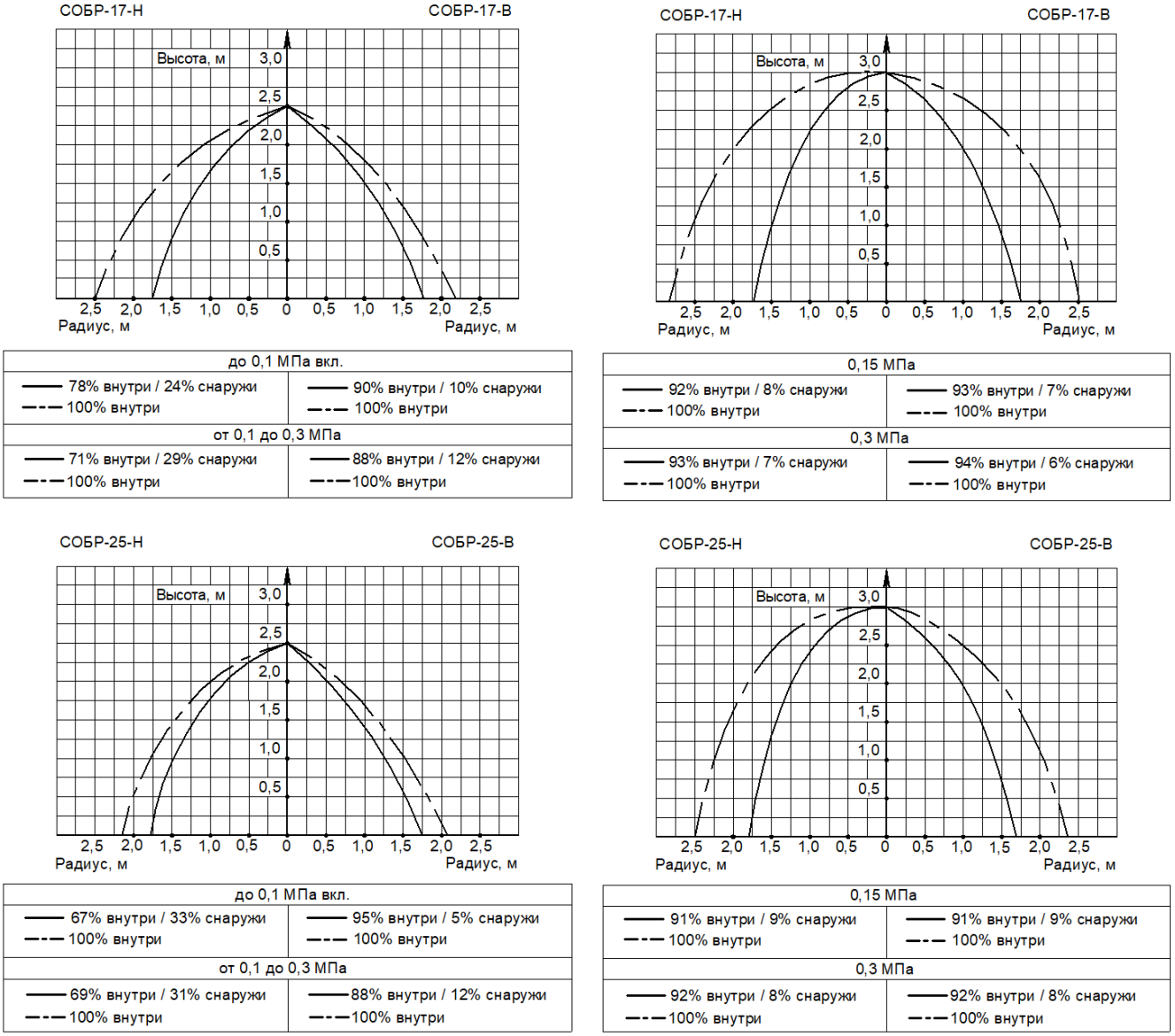
3.8 После установки Оросителя на трубопровод, для приведения запорного устройства в рабочее состояние, необходимо аккуратно удалить предохранитель.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Работы, связанные с монтажом и эксплуатацией Оросителей, должны проводиться персоналом, имеющим право на проведение работ с изделиями трубопроводной арматуры, работающими под давлением, а также изучившим настоящий паспорт и при соблюдении требований ГОСТ 12.2.003-91.

5. КАРТЫ ОРОШЕНИЯ

5.1 Карты орошения приведены на рисунке 1.



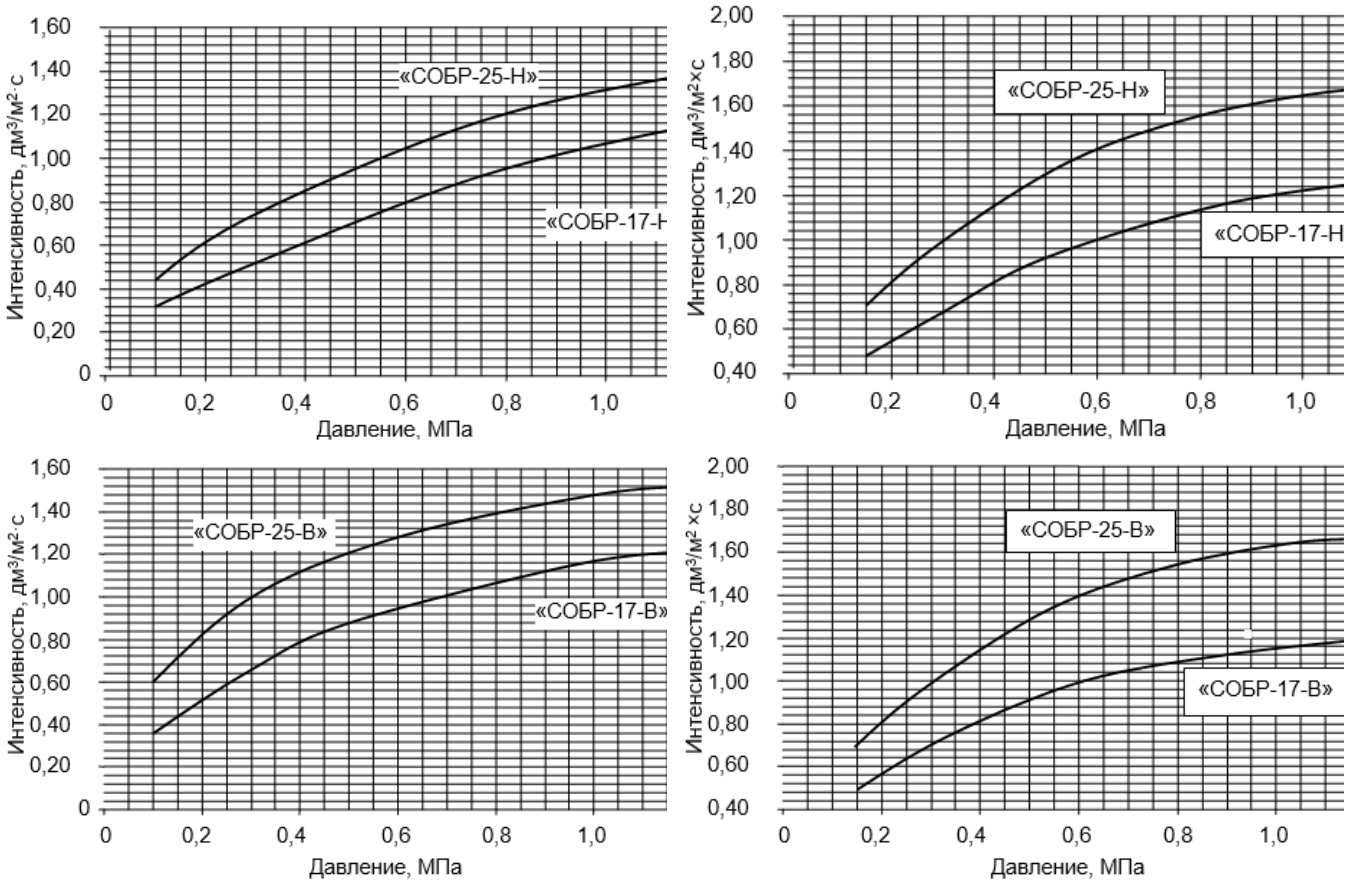
а) на воде б) на пене

Рисунок 1 – Карты орошения Оросителей «СОБР»

Примечание – Предельное отклонение значения процентного содержания ОТВ на заданной площади – ±5 %.

6. ГРАФИКИ ОРОСИТЕЛЕЙ «СОБР®» (ЭПЮРЫ)

6.1 Графики зависимости средней интенсивности орошения от давления Оросителей «СОБР-17-Н(В)», «СОБР-25-Н(В)» приведены на рисунке 2.



а) на воде б) на пене

Рисунок 2 – Графики зависимости средней интенсивности орошения от давления Оросителей «СОБР-17-Н(В)», «СОБР-25-Н(В)»

Примечания

1 Графическая зависимость интенсивности орошения от давления предназначена для предварительного подбора Оросителя перед проведением гидравлического расчета.

2 Предельное отклонение значения интенсивности орошения на защищаемой площади – ±5 %.

7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

7.1 Комплект поставки Оросителей включает в себя: Ороситель – кол-во согласно этикетке, этикетка со ссылкой (QR-код) на электронный паспорт – 1 на упаковку.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

8.1 Ороситель _____УS0-Р__о__R__Р .В3-«СОБР__-__», партия № (№ ТП_____) соответствует требованиям ТУ 28.29.22-096-00226827-2017 и ГОСТ Р 51043-2002, признан годным для эксплуатации.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

9.1 Ороситель упакован в соответствии с требованиями ТУ 28.29.22-096-00226827-2017.

10. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

10.1 Транспортирование Оросителей, упакованных в ящики, должно осуществляться в крытых транспортных средствах любого вида на любые расстояния в соответствии с правилами, действующими на данный вид транспорта.

10.2 Условия хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды – по категории размещения 3 ГОСТ 15150-69: при температуре не выше плюс 38 °С для спринклерных и не выше плюс 60 °С для дренчерных Оросителей, в условиях, исключающих непосредственное влияние на них атмосферных осадков.

10.3 При транспортировании Оросителей в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы должны соблюдаться требования ГОСТ 15846-2002.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие Оросителей требованиям ГОСТ Р 51043-2002, ТУ 28.29.22-096-00226827-2017 при соблюдении потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации Оросителей – 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 48 месяцев со дня приёмки ОТК.

11.3 Гарантийный срок хранения Оросителей с резьбовым герметиком составляет 12 месяцев с момента приемки ОТК.

11.4 Установленный производителем срок службы Оросителей – 10 лет с момента ввода в эксплуатацию.

Сертификат соответствия № ЕАЭС BY/112 02.01. ТР043 033.01 00583 действителен по 20.11.2030 включительно.
СМК сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).
Изделие защищено патентом.

Адрес производителя: 659316, Россия, Алтайский край, г. Бийск, ул. Лесная, 10,
ЗАО «ПО «Спецавтоматика»
Контактные телефоны: отдел сбыта – тел.8-800-2008-208, доп.215, 216;
консультации по техническим вопросам – тел.8-800-2008-208, доп.319, 320;
E-mail: info@sa-biysk.ru, sa-biysk.ru/

Сделано в России