



**СПЕЦАВТОМАТИКА**  
**БИЙСК** СИСТЕМЫ  
ПОЖАРОТУШЕНИЯ



**ОРОСИТЕЛЬ СПРИНКЛЕРНЫЙ СТЕЛЛАЖНЫЙ**  
**«ССВ»**

**Паспорт**

**ДАЭ 100.286.000-02 ПС**

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Ороситель спринклерный стеллажный устанавливаемый вертикально розеткой вверх «ССВ» (далее – Ороситель) предназначен для тушения пожаров во внутрестеллажном пространстве отапливаемых и неотапливаемых стеллажных складов со стационарными стеллажами с высотой складирования до 25 м.

1.2 Ороситель – изделие неразборное и неремонтируемое.

1.3 По устойчивости к климатическим воздействиям окружающей среды Ороситель соответствует исполнению В, категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69 с нижним температурным пределом в водозаполненной системе плюс 5 °С, а в воздушной системе минус 60 • С.

1.4 Ороситель изготавливается:

- без покрытия (в обозначении буква «о»);
- с декоративным полиэфирным (полиэстеровым) покрытием (в обозначении буква «д»).

1.5 Ороситель изготавливается:

- без резьбового герметика;
- с резьбовым герметиком (на присоединительную резьбу нанесен герметик).

1.6 Пример записи обозначения Оросителя по ГОСТ Р 51043-2002 при его заказе (в скобках указана маркировка Оросителей):

СВС0-РВд0,47-Р1/2/Р57.В3-«ССВ-12» - белый (СС-В – 0,47 – 57 °С – дата)

СВС0-РВо0,80-Р1/2/Р57.В3-«ССВ-15» - бронза (СС-В – 0,80 – 57 °С – дата).

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Технические характеристики

| Наименование параметра   | Значение для Оросителя с диаметром выходного отверстия          |                       |
|--|---|-----------------------|
|  | ССВ-12  | ССВ-15                |
| Диаметр выходного отверстия, мм  | 12,1 <sup>+0,2</sup> мм   | 15 <sup>+0,2</sup> мм |
| Диапазон рабочих давлений, МПа   | 0,05-1,0  |                       |
| Защищаемая площадь при высоте установки Оросителя 0,15* м над орошаемой поверхностью и давлении 0,1(0,2) МПа, м <sup>2</sup>   | 3   | 3 (3)                 |
| Средняя интенсивность орошения при высоте установки Оросителя 0,15* м над орошаемой поверхностью и давлении 0,1(0,2) МПа, дм <sup>3</sup> /(с×м <sup>2</sup> ), не менее | 0,30  | 0,40 (0,50)           |
| Коэффициент производительности, дм <sup>3</sup> /(с×10×МПа <sup>0,5</sup> )  | 0,47  | 0,80                  |
| Коэффициент равномерности орошения, не более   | 0,5   |                       |
| К-фактор, GPM/PSI <sup>0,5</sup> (LPM/bar <sup>0,5</sup> )   | 6,1 (89,1)  | 10,4 (151,8)          |
| Габаритные размеры, мм, не более:  |   |                       |
| -высота  | 58  |                       |
| -ширина  | 46  |                       |
| Масса, кг, не более  | 0,054   | 0,053                 |
| Наружная присоединительная резьба – коническая по ГОСТ 6211-81   | R1/2  |                       |
| Номинальная температура срабатывания, °С   | 57±3/68±3/79±3/93±3   |                       |
| Условное время срабатывания, с   | 300/300/330/380   |                       |
| Предельно допустимая рабочая температура, °С   | до 38 включ./до 50 включ./от 51 до 58 включ./от 53 до 70 включ. |                       |
| Маркировочный цвет жидкости в стеклянной колбе   | оранжевый/красный/желтый/зеленый                                |                       |
| Коэффициент тепловой инерционности Оросителя** Кт.и., (м×с) <sup>0,5</sup> :   |   |                       |
| - с колбой Ø3 мм   | <50   | -                     |
| - с колбой Ø5 мм   | ≥80   | ≥80                   |
| * Предельное отклонение значения – ± 5 %.  |   |                       |
| **По технической документации производителя колб.  |   |                       |

### 3 УСТРОЙСТВО И УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Ороситель, представленный на рисунке 1, состоит из: корпуса 1; запорного устройства, включающего в себя тарельчатую пружину 2, крышку 3 и стеклянную термоколбу 4; винта 5; розетки 6.

3.2 Установка Оросителей производится в соответствии с требованиями назначения. Ороситель имеет размер «под ключ» по ГОСТ 6424-73 и ГОСТ 13682-80.

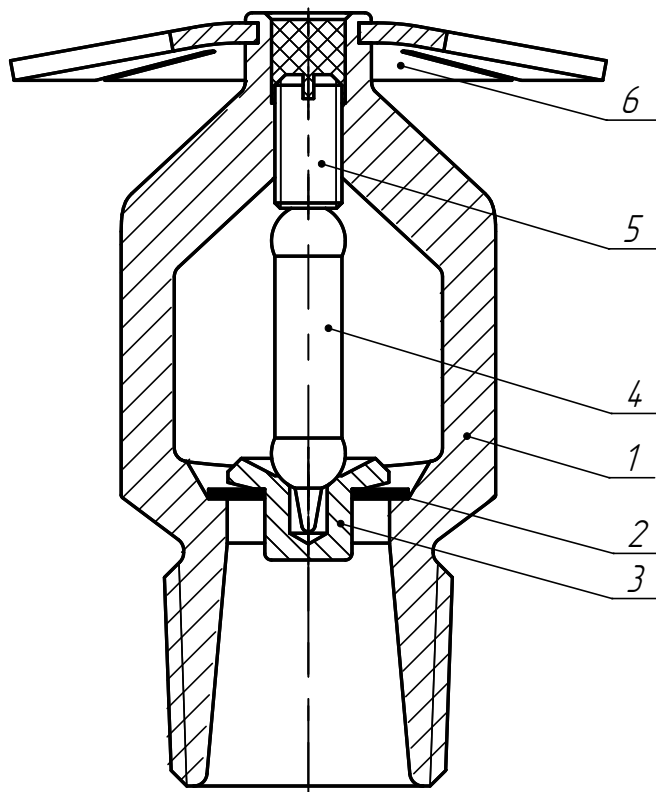


Рисунок 1 – Схема оросителя «ССВ»

3.3 Оросители рекомендуется монтировать в приварные муфты производства ЗАО «ПО «Спецавтоматика» (внутренняя цилиндрическая резьба по ГОСТ 6357-81).

Предприятие не несет ответственности за повреждения при монтаже и нарушение работоспособности Оросителей, вызванные ненадлежащим качеством муфт других производителей.

3.4 Перед установкой Оросителя следует провести визуальный осмотр:

- на наличие маркировки на розетке и товарного знака на корпусе;
- на отсутствие разрушения колбы или трещин в колбе и утечки жидкости из колбы;
- на отсутствие механических повреждений дужек корпуса, розетки и присоединительной резьбы.

3.5 Для Оросителей без резьбового герметика герметичность соединения обеспечивается с помощью уплотнительного материала (лен сантехнический чесаный, лента ФУМ, анаэробные герметики). Для Оросителей с резьбовым герметиком дополнительных уплотнительных материалов не требуется.

3.6 Герметичность резьбового соединения Оросителя при монтаже обеспечивается закручиванием Оросителя в приварную муфту (фитинг) до получения зазора не менее 1,5 мм между торцом муфты (фитинга) и фланцем Оросителя.

Затяжка Оросителя с меньшим зазором или без зазора может привести к выходу Оросителя из строя (деформация, механические повреждения).

**Внимание!**

*Резьбовой герметик имеет свойство самоуплотнения при контакте с водой.*

*В случае обнаружения капель воды по месту соединения Оросителя с муфтой (фитингом) при проведении гидравлических испытаний трубопроводов с установленными Оросителями следует повернуть Ороситель на ¼ оборота.*

3.7 Оросители могут монтироваться совместно с решеткой защитной ДАЭ 100.418.000. Порядок сборки указан в документе «Порядок сборки решетки защитной» (вложен в упаковку).

#### 4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Работы, связанные с монтажом и эксплуатацией Оросителя, должны проводиться персоналом, имеющим право на проведение работ с изделиями трубопроводной арматуры, работающими под давлением, изучившим настоящий паспорт и при соблюдении требований ГОСТ 12.2.003-91.

#### 5 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

5.1 Комплект поставки Оросителей включает в себя: Ороситель – \_\_\_\_ шт.; паспорт на Ороситель – 1 на упаковку; ключ универсальный – 1 на упаковку\*; муфта приварная – по количеству Оросителей\*.

\*Определяется заказом в качестве дополнительной поставки.

#### 6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

6.1 Ороситель СВСО-РВ\_\_\_\_-R1/2/P\_\_ВЗ - «ССВ-\_\_\_\_»-\_\_\_\_\_, партия №\_\_\_\_ (№ ТП\_\_\_\_\_) соответствует требованиям ТУ 4854-054-00226827-2002 (ТУ 28.29.22-054-00226827-2019), ГОСТ Р 51043-2002 и признан годным для эксплуатации.

ОТК \_\_\_\_\_

личная подпись

штамп ОТК \_\_\_\_\_

число, месяц, год

#### 7 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

7.1 Ороситель упакован в соответствии с требованиями ТУ 4854-054-00226827-2002 (ТУ 28.29.22-054-00226827-2019).

Упаковщик \_\_\_\_\_

личная подпись

расшифровка подписи \_\_\_\_\_

число, месяц, год

#### 8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Транспортирование Оросителей, упакованных в ящики, должно осуществляться в крытых транспортных средствах любого вида на любые расстояния в соответствии с правилами, действующими на данный вид транспорта.

8.2 Условия хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды по категории размещения 3 ГОСТ 15150-69, при этом Оросители должны храниться в помещении при температуре не выше 38 °С в условиях, исключающих непосредственное влияние на них атмосферных осадков и на расстоянии не менее 1 м от источника тепла.

8.3 При транспортировании Оросителей в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы должны соблюдаться требования ГОСТ 15846-2002.

#### 9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

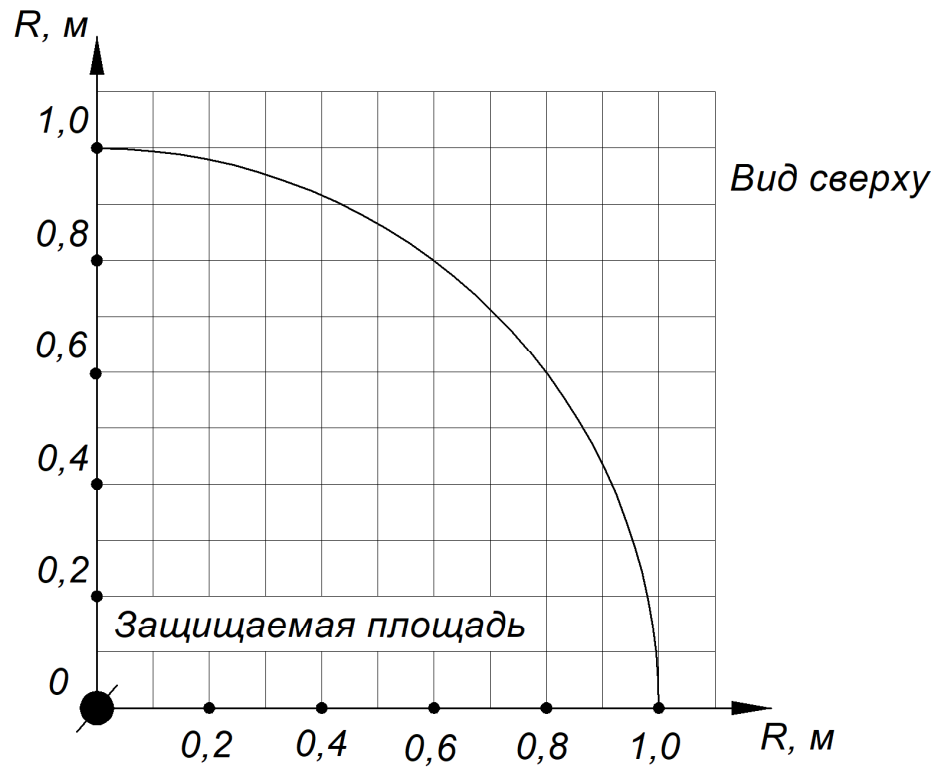
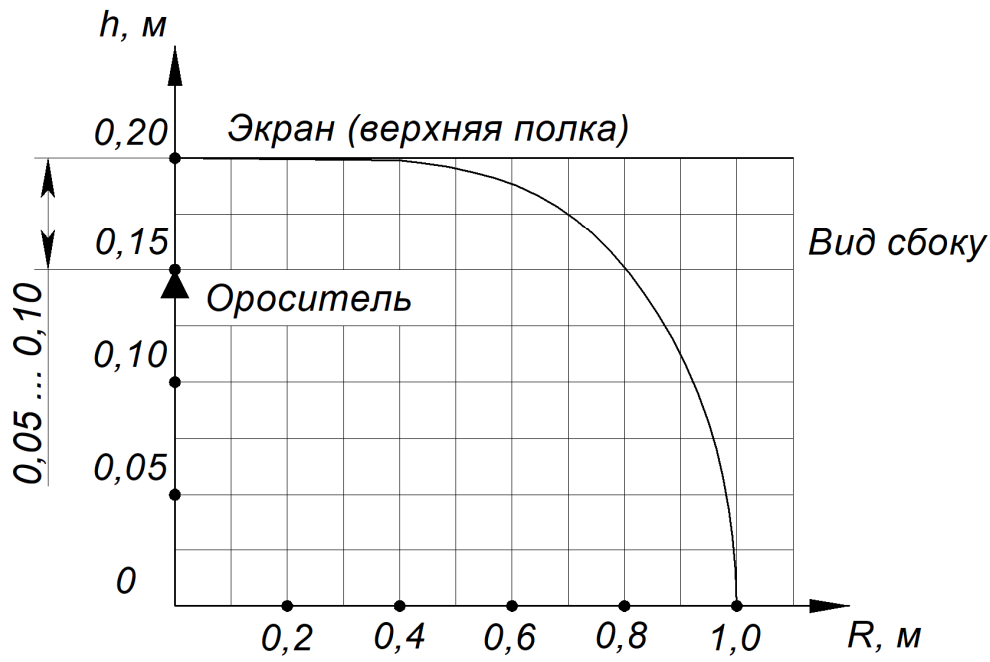
9.1 Изготовитель гарантирует соответствие Оросителей требованиям ТУ 4854-054-00226827-2002 (ТУ 28.29.22-054-00226827-2019) при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации Оросителей – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня приёмки ОТК.

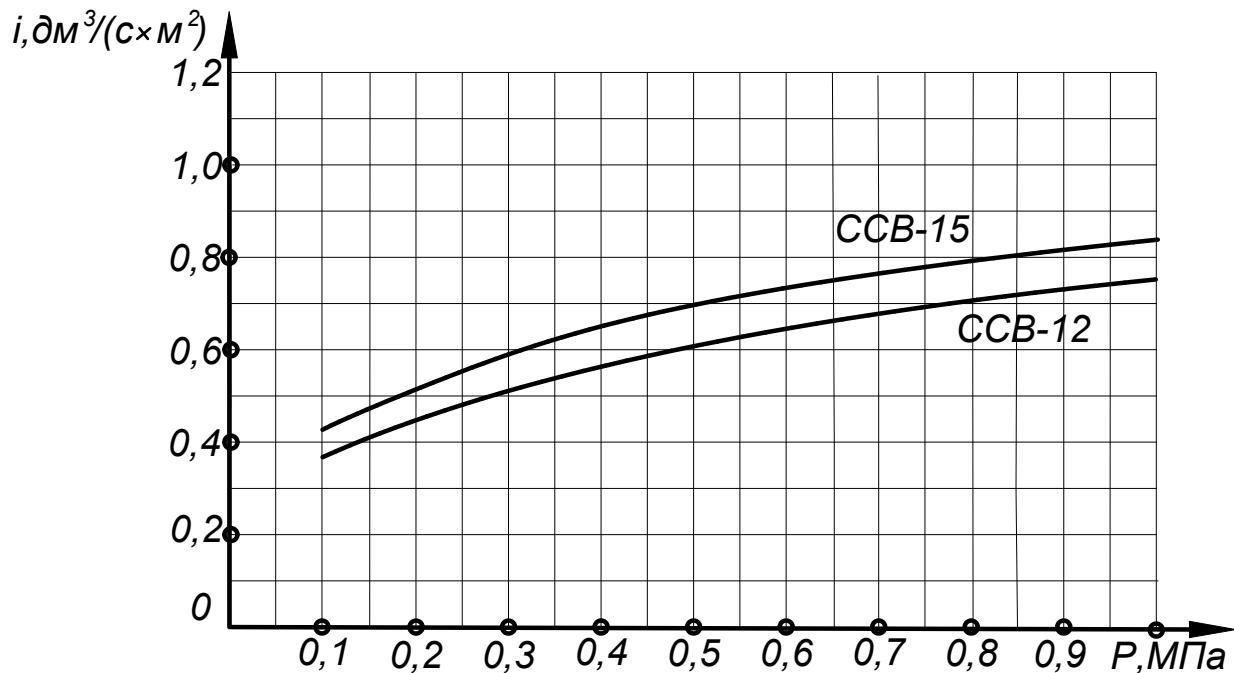
9.3 Гарантийный срок хранения Оросителей с резьбовым герметиком составляет 24 месяца с момента приемки ОТК.

9.4 Установленный производителем срок службы спринклерных Оросителей – 10 лет с момента ввода в эксплуатацию.

10 КАРТА ОРОШЕНИЯ  
 ОРОСИТЕЛЯ СПРИНКЛЕРНОГО СТЕЛЛАЖНОГО «ССВ»  
 защищаемая площадь – 3 м<sup>2</sup>



11 ЭПЮРЫ ЗАВИСИМОСТИ  
СРЕДНЕЙ ИНТЕНСИВНОСТИ ОРОШЕНИЯ ОТ ДАВЛЕНИЯ  
защищаемая площадь – 3 м<sup>2</sup>



Примечания

1 Коэффициент производительности:

– K = 0,47 для «ССВ-12»;

– K = 0,80 для «ССВ-15».

2 Защищаемая площадь – S = 3,0 м<sup>2</sup> (R = 1,00 м).

3 Орошаемая площадь – S = 9,6 м<sup>2</sup> (R = 1,75 м).

4 Установка Оросителя:

– расстояние от розетки Оросителя до экрана (верхней полки) – 0,05 ... 0,10 м

– расстояние от розетки Оросителя до орошаемой поверхности (верхней кромки загруженного стеллажа) – (0,15 м) ±5%.

5 Средняя интенсивность орошения на защищаемой площади при высоте установки Оросителя над уровнем орошаемой поверхности (0,15 м) ±5% указана на «Эпюре зависимости средней интенсивности орошения от давления на защищаемой площади».

6 В Приложении А указана информация для защищаемой площади 5,3 м<sup>2</sup>.

7 При использовании в качестве огнетушащего вещества воды со смачивателем на основе пенообразователя общего назначения (тип «S»):

- средняя интенсивность орошения принимается в 1,5 раза меньше указанной на эпюре;

- расчетное давление перед оросителем определяется по формуле:

$$P = (Q / (1,5 \times 10 \times K))^2,$$

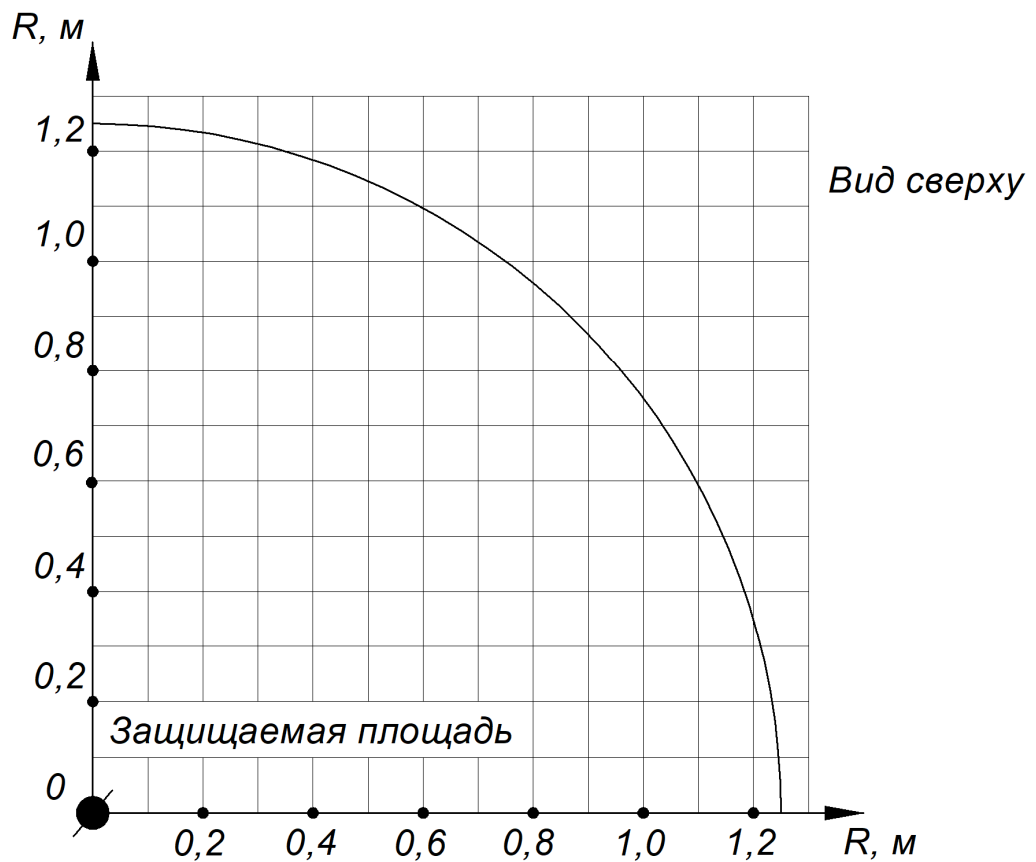
где Q – расход оросителя на воде при заданных давлениях, дм<sup>3</sup>/с;

K – коэффициент производительности оросителя, дм<sup>3</sup>/(с×10×МПа<sup>0,5</sup>).

Приложение А  
(справочное)  
КАРТА ОРОШЕНИЯ

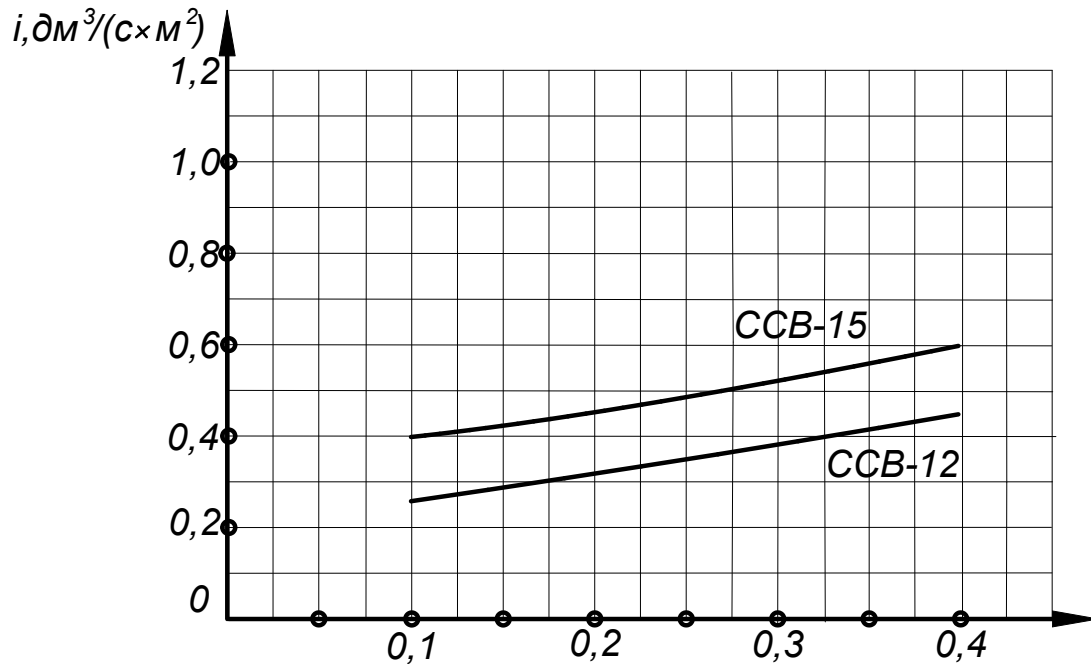
ОРОСИТЕЛЯ СПРИНКЛЕРНОГО СТЕЛЛАЖНОГО «ССВ»

защищаемая площадь – 5,3 м<sup>2</sup>



**ЭПЮРЫ ЗАВИСИМОСТИ  
СРЕДНЕЙ ИНТЕНСИВНОСТИ ОРОШЕНИЯ ОТ ДАВЛЕНИЯ**

защищаемая площадь – 5,3 м<sup>2</sup>



**Примечания**

1 Коэффициент производительности:

– K = 0,47 для «ССВ-12»;

– K = 0,80 для «ССВ-15».

2 Защищаемая площадь – S = 5,3 м<sup>2</sup> (R = 1,30 м).

3 Орошаемая площадь – S = 9,6 м<sup>2</sup> (R = 1,75 м).

4 Установка Оросителя:

– расстояние от розетки Оросителя до экрана (верхней полки) – 0,05 ... 0,10 м;

– расстояние от розетки Оросителя до орошаемой поверхности (верхней кромки загруженного стеллажа) – (0,15 м) ± 5%.

5 При использовании в качестве огнетушащего вещества воды со смачивателем на основе пенообразователя общего назначения (тип «S»):

– средняя интенсивность орошения принимается в 1,5 раза меньше указанной на эпюре;

– расчетное давление перед оросителем определяется по формуле:

$$P = (Q / (1,5 \times 10 \times K))^2,$$

где Q – расход оросителя на воде при заданных давлениях, дм<sup>3</sup>/с;

K – коэффициент производительности оросителя, дм<sup>3</sup>/(с × 10 × МПа<sup>0,5</sup>).

Сертификат соответствия №ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР043 033.01 00375 действителен по 29.05.2029.

СМК сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

**Адрес производителя:**

659316, Россия, Алтайский край, г. Бийск, ул. Лесная, 10

ЗАО «ПО «Спецавтоматика»

Контактные телефоны:

отдел сбыта – 8-800-2008-208, доп.215, 216;

консультации по техническим вопросам – тел. 8-800-2008-208, доп.319, 320

E-mail: [info@sa-biysk.ru](mailto:info@sa-biysk.ru), [sa-biysk.ru/](mailto:sa-biysk.ru/)



**Сделано в России**