



СПЕЦАВТОМАТИКА
БИЙСК СИСТЕМЫ
ПОЖАРОТУШЕНИЯ



**ОРОСИТЕЛИ (РАСПЫЛИТЕЛИ)
СПРИНКЛЕРНЫЕ И ДРЕНЧЕРНЫЕ
ТОНКОРАСПЫЛЕННОЙ ВОДЫ
РОЗЕТКОЙ ВНИЗ
«Бриз®»
Паспорт
ДАЭ 100.416.000 ПС**

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Оросители (распылители) спринклерные и дренчерные тонкораспыленной воды розеткой вниз «Бриз®» (далее – Оросители) предназначены для равномерного распыливания воды по защищаемой площади и объему путем создания тонкодисперсного потока огнетушащего вещества. Применяются для тушения и локализации пожара, создания водяных завес, охлаждения несущих поверхностей и технологического оборудования.

1.2 Ороситель – изделие неразборное и неремонтируемое.

1.3 Ороситель изготавливается:

- без покрытия (в обозначении буква «о»);

- с декоративным полиэфирным (полиэстеровым) покрытием (в обозначении буква «д»).

1.4 Ороситель изготавливается:

- без резьбового герметика;

- с резьбовым герметиком (на присоединительную резьбу нанесен герметик).

1.5 По устойчивости к климатическим воздействиям окружающей среды Ороситель соответствует исполнению В, категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69 с нижним температурным пределом в водозаполненной системе плюс 5 °С. Предельно допустимая температура эксплуатации дренчерных Оросителей от минус 60 до плюс 140 °С.

1.6 Пример записи обозначения Оросителя в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51043-2002, ТУ 28.29.22-165-00226827-2020 (в скобках указана маркировка):

CBS0-ПНo 0,085-R1/2/P57.B3-«Бриз-9/K16»-бронза (CS-Н – Бриз 9 – 0,085 – 57 °С – дата)

DBS0-ПНд 0,120-R1/2/B3-«Бриз-12/K23»-белый (DS-Н – Бриз 12 – 0,120 – дата)

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Технические характеристики Оросителей представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Технические характеристики

Наименование параметра	Значение параметра				
	Бриз-9/К16	Бриз-12/К16	Бриз-9/К23	Бриз-12/К23	Бриз-16/К23
Диаметр выходного отверстия, мм	6		7		
Диапазон рабочего давления, МПа	0,60-1,60				
Защищаемая площадь, м ²	9	12	9	12	16
Коэффициент производительности, дм ³ /(с×10×Мпа ^{0,5})	0,085		0,120		
Средняя интенсивность орошения на защищаемой площади при высоте установки Оросителя 2,5 м и рабочем давлении Р=0,6 МПа, дм ³ /(с×м ²), не менее	0,055	0,040	0,080	0,065	0,045
Номинальная температура срабатывания спринклерного Оросителя из ряда, °С	57±3/68±3/79±3/93±3				
Предельно допустимая рабочая температура спринклерного Оросителя, °С	до 38 включ./до 50 включ./от 51 до 58 включ./от 53 до 70 включ.				
Номинальное время срабатывания спринклерного Оросителя из ряда, с, не более	300/300/330/380				
Маркировочный цвет жидкости в стеклянной колбе из ряда	оранжевый/красный/желтый/зеленый				
Масса, кг, не более	0,065				
Габаритные размеры, мм, не более	60×30×25				

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Значение параметра				
	Бриз-9/К16	Бриз-12/К16	Бриз-9/К23	Бриз-12/К23	Бриз-16/К23
Средний диаметр капель в потоке, мкм, не более	150				
Диаметр ячейки фильтра, мм, не более,	1,6				
Коэффициент тепловой инерционности* Кт.и., (м×с) ^{0.5}	<50				
Присоединительная резьба	R1/2				
К-фактор, LPM/bar ^{1/2}	16		23		
*По технической документации производителя колб.					

3. УСТРОЙСТВО И УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Оросители рекомендуется монтировать в приварные муфты производства ЗАО «ПО «Спецавтоматика» (внутренняя цилиндрическая резьба по ГОСТ 6357-81).

Предприятие не несет ответственности за повреждения при монтаже и нарушение работоспособности Оросителей, вызванные ненадлежащим качеством муфт других производителей.

3.2 Ороситель устанавливается рассекателем вертикально вниз.

Перед установкой Оросителя следует провести визуальный осмотр:

- на отсутствие механических повреждений рассекателя, фильтра, дужек и присоединительной резьбы;
- на наличие маркировки;
- на отсутствие разрушения колбы или трещин в колбе и утечки из нее жидкости (в спринклерном Оросителе);
- на наличие откидной пружины (в спринклерном Оросителе);
- на наличие пробки (в дренчерном Оросителе).

3.3 Для Оросителей без резьбового герметика герметичность соединения обеспечивается с помощью уплотнительного материала (лен сантехнический чесаный, лента ФУМ, анаэробные герметики). Для Оросителей с резьбовым герметиком дополнительных уплотнительных материалов не требуется.

3.4 Герметичность резьбового соединения Оросителя при монтаже обеспечивается закручиванием Оросителя в приварную муфту (фитинг) до получения зазора не менее 1,5 мм между торцом муфты (фитинга) и фланцем Оросителя (момент затяжки оросителя должен быть 19 - 28 Н·м).

Затяжка Оросителя с меньшим зазором или без зазора может привести к выходу Оросителя из строя (деформация, механические повреждения).

Внимание!

Резьбовой герметик имеет свойство самоуплотнения при контакте с водой.

В случае обнаружения капель воды по месту соединения Оросителя с муфтой (фитингом) при проведении гидравлических испытаний трубопроводов с установленными Оросителями следует повернуть Ороситель на ¼ оборота.

3.5 Оросители можно монтировать за подвесными потолками «Грильято» согласно Рекомендациям «Проектирование распределительных трубопроводов спринклерных установок пожаротушения за потолками «Грильято» с применением оросителей «СВН», «СВВ», «СВУ», «СУУ», «SSP», «SSU» и распылителей «Бриз®».

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

4.1 Работы, связанные с монтажом и эксплуатацией оросителей, должны проводиться персоналом, имеющим право на проведение работ с изделиями трубопроводной арматуры, работающими под давлением, изучившим настоящий паспорт и при соблюдении требований ГОСТ 12.2.003-91.

5. КАРТЫ ОРОШЕНИЯ ОРОСИТЕЛЕЙ (РАСПЫЛИТЕЛЕЙ) СПРИНКЛЕРНЫХ И ДРЕНЧЕРНЫХ ТОНКОРАСПЫЛЕННОЙ ВОДЫ РОЗЕТКОЙ ВНИЗ «Бриз®»

5.1 На рисунке 1 представлены карты орошения Оросителей «Бриз®» на защищаемой площади при давлении в рабочем диапазоне.

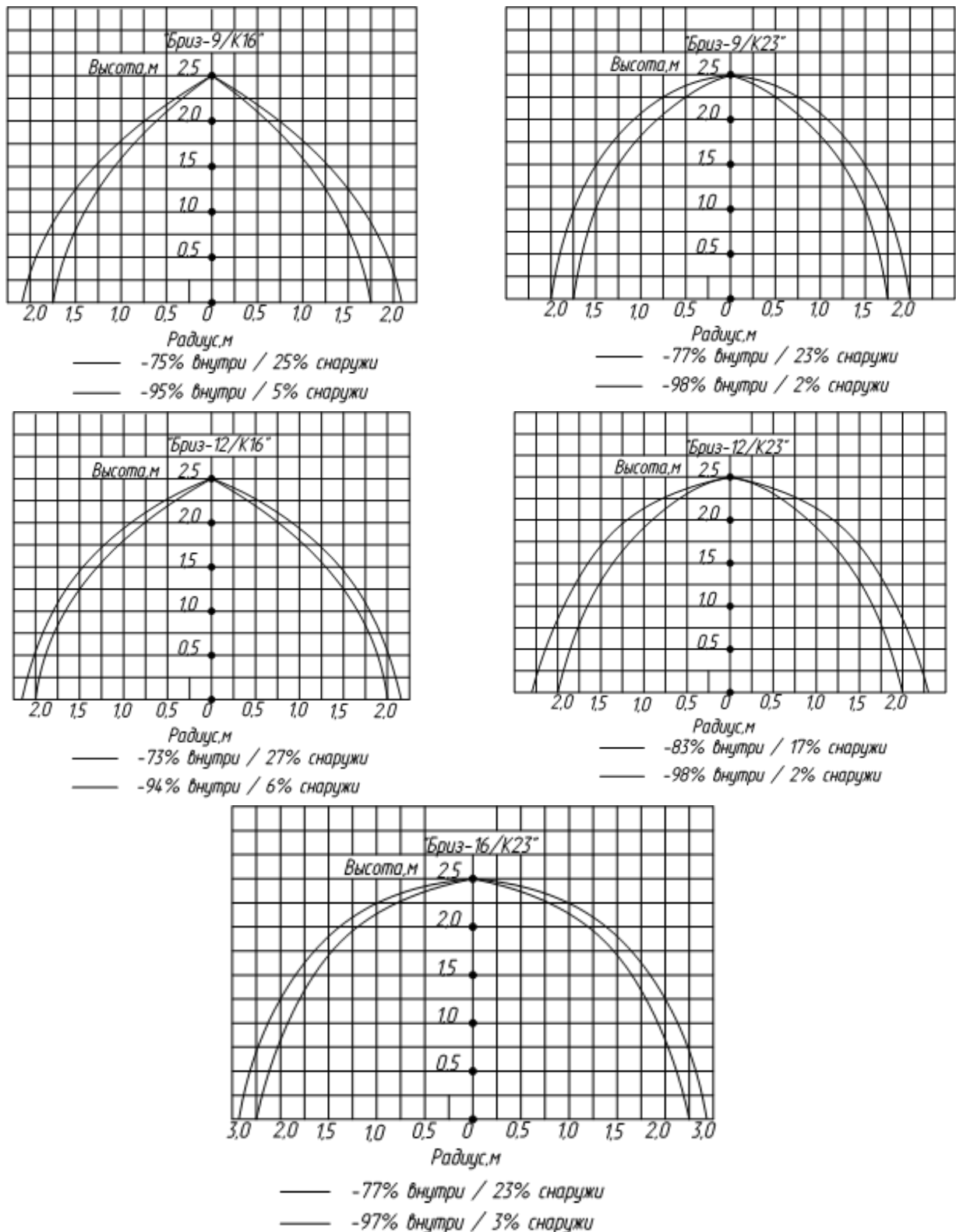


Рисунок 1 – Карты орошения

Примечания

- 1 При высоте установки Оросителей свыше 2,5 м защищаемая площадь орошения существенно не меняется.
- 2 Тонкими линиями указаны эпюры орошения на всей орошаемой площади.

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

6.1 Комплект поставки Оросителей включает в себя: Ороситель – 30 шт./____; паспорт на Ороситель – 1 на упаковку; ключ специальный универсальный – 1 на упаковку*; муфта приварная – по количеству Оросителей*.

*Определяются заказом в качестве дополнительной поставки.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

7.1 Ороситель _BS0-ПН____-R1/2/____.ВЗ-«Бриз-____/____»-, партия №____(№ ТП____) соответствует требованиям ТУ 28.29.22-165-00226827-2020 и ГОСТ Р 51043-2002 и признан годным для эксплуатации.

ОТК

штамп ОТК

личная подпись

число, месяц, год

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

8.1 Оросители (Распылители) тонкораспыленной воды розеткой вниз упакованы в соответствии с требованиями ТУ 28.29.22-165-00226827-2020.

Упаковку
произвел

личная подпись

расшифровка подписи

число, месяц, год

9. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

9.1 Транспортирование Оросителей, упакованных в ящики, должно осуществляться в крытых транспортных средствах любого вида на любые расстояния в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

9.2 Условия хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды по категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69, при этом Оросители должны храниться в помещении при температуре не выше плюс 38 °С в условиях, исключающих непосредственное влияние на них атмосферных осадков и на расстоянии не менее 1 м от источника тепла.

Оросители дренчерные должны храниться при температуре не выше плюс 60 °С в условиях, исключающих непосредственное воздействие на них атмосферных осадков.

9.3 При транспортировании оросителей в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы должны соблюдаться требования ГОСТ 15846-2002.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие оросителей требованиям ГОСТ Р 51043-2002, ТУ 28.29.22-165-00226827-2020, при соблюдении потребителем правил эксплуатации, монтажа, хранения и транспортирования.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации Оросителей – 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 48 месяцев со дня приёмки ОТК.

10.3 Гарантийный срок хранения Оросителей с резьбовым герметиком составляет 24 месяца с момента приемки ОТК.

10.4 Установленный производителем срок службы спринклерных Оросителей – 10 лет с момента ввода в эксплуатацию.

Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-RU.ЧС13.В.01127/26 действителен по 20.07.2031 г.
СМК сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).
Изделие защищено патентом.

Адрес производителя:

659316, Россия, Алтайский край, г. Бийск, ул. Лесная, 10
ЗАО «ПО «Спецавтоматика»

Контактные телефоны:

отдел сбыта – 8-800-2008-208 доп. 215, 216
консультации по техническим вопросам – тел. 8-800-2008-208 доп. 319, 320
E-mail: info@sa-biysk.ru, sa-biysk.ru/

Сделано в России

