

РЕШЕНИЕ

по заявке на проведение подтверждения соответствия продукции

№ ОР-26/02-0027 от 10.02.2026 г.

Рассмотрев заявку

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
"СПЕЦАВТОМАТИКА"

наименование организации заявителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера, дистрибьютера, продавца (далее-заявителя)

ОГРН/ОГРНИП, место нахождения, фактический адрес, телефон, факс, электронная почта:

659316, город Бийск, улица Лесная, дом 10, основной государственный регистрационный номер: 1022200554012, номер телефона: +73854449045, адрес электронной почты: mail@sa-biysk.ru

на подтверждение соответствия продукции:

Клапан побудительный тросовый «КПТА-25»

наименование продукции

Серийный выпуск.

серийный выпуск, партия определенного размера, единица продукции, контракт (договор), товарно-транспортные документы

код ТН ВЭД ЕАЭС:

8481809907

выпускаемой изготовителем:

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "СПЕЦАВТОМАТИКА". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, Алтайский край, 659316, город Бийск, улица Лесная, дом 10.

в соответствии с:

ТУ 28.99.39-132-00226827-2019 (взамен ТУ 4892-128-00226827-2014) «Клапан побудительный тросовый «КПТА-25». Технические условия».

наименование технического(их) регламента(ов), взаимосвязанных стандартов, нормативных документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

в форме сертификации, орган по сертификации, проанализировав представленный с заявкой комплект документов, принимает решение:

1. Отказать в проведении обязательной сертификации заявленной продукции на соответствие требованиям

технического регламента таможенного союза

ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

наименование и обозначение нормативно правовых актов и технических регламентов таможенного союза

по схеме 1д, предусматривающей идентификацию и отбор сертифицируемой продукции и испытания их в аккредитованной испытательной лаборатории, анализ состояния производства и инспекционный контроль за сертифицированной продукцией

описание схемы сертификации

**Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации**



подпись

Сибиряков А.С.
инициалы, фамилия

**Эксперт, ответственный за анализ
и принятие решения**

подпись

Бедняков А.Н.
инициалы, фамилия