



ОРОСИТЕЛЬ СПРИНКЛЕРНЫЙ СКРЫТЫЙ

Паспорт

ДАЭ 100.435.000-01 ПС

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Ороситель спринклерный скрытый (далее – Ороситель) предназначен для равномерного распределения воды по защищаемой площади, устанавливается заподлицо с подвесным потолком в помещениях с высокими требованиями к внешнему виду и скрывается декоративной крышкой.

1.2 Ороситель не подлежит регулированию, разборке и повторной сборке в процессе эксплуатации.

1.3 Состав Оросителя совместно с комплектом для скрытого монтажа:

- Ороситель – без покрытия;
- крышка – без покрытия (материал – пластик, цвет – белый);
- держатель – без покрытия (материал – пластик, цвет – белый);
- патрон – без покрытия (материал – пластик, цвет – белый);
- пружина монтажная – без покрытия (материал – сталь оцинкованная).

1.4 Ороситель изготавливается:

- без резьбового герметика;
- с резьбовым герметиком (на присоединительную резьбу нанесен герметик).

1.5 По устойчивости к климатическим воздействиям окружающей среды Ороситель соответствует исполнению В, категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69, с предельным значением температуры воздуха при эксплуатации от плюс 5 до плюс 38 °С – для Оросителя с номинальной температурой срабатывания 57±3 °С и до плюс 50 °С для Оросителя с номинальной температурой срабатывания 68±3 °С.

1.6 Пример записи обозначения Оросителя в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51043-2002 и ТУ 28.29.22-169-00226827-2020 (в скобках указана маркировка оросителя):

СВК0-РНо 0,35-Р1/2/Р68.В3-«СВК-10»-бронза (СК-Н – 0,35 – 68 °С – дата)

СВК0-РНо 0,42-Р1/2/Р57.В3-«SSP-K80»-бронза (СК-Н – 0,42 – 68 °С – дата – SSP)

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Технические характеристики Оросителей представлены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Технические характеристики

| Наименование параметра | Значение параметра | | | |
|---|--------------------|------------------|------------------|------------------|
| | СВК-10 | СВК-K80 | СВК-12 | SSP-K80 |
| Диаметр выходного отверстия, мм | 10,5 | 11,1 | 12,1 | 11,1 |
| Диапазон рабочего давления, МПа | 0,05 – 1,00 | | | |
| Защищаемая площадь, м ² | 12 | | | |
| Коэффициент производительности, дм ³ /(с×МПа ^{0,5}) | 0,35 | 0,42 | 0,47 | 0,42 |
| Средняя интенсивность орошения* на защищаемой площади при высоте установки Оросителя 2,5 м и давлении 0,1 (0,3) МПа, дм ³ /(с×м ²), не менее | 0,070 (0,120) | 0,078 (0,130) | 0,090 (0,150) | 0,061 (0,108) |
| Номинальная температура срабатывания Оросителя, °С | 57±3/68±3 | | | |
| Предельно допустимая температура эксплуатации Оросителя, °С, включительно | до 38/до 50 | | | |
| Маркировочный цвет жидкости в стеклянной колбе | оранжевый/красный | | | |
| Условное время срабатывания Оросителя, с, не более | 230 | | | |
| Коэффициент тепловой инерционности, Кт.и.** (м·с) ^{0,5} | <50 | | | |
| Масса Оросителя вместе с комплектом для скрытого монтажа, кг, не более | 0,120 | | | |
| Габаритные размеры Оросителя вместе с комплектом для скрытого монтажа, мм, не более | 68×70 | | | |
| Наружная присоединительная резьба по ГОСТ 6211 | R1/2 | | | |
| К-фактор, GPM/PSI ^{0,5} (LPM/bar ^{0,5}) | 4,6 (66) | 5,6 (80) | 6,2 (89) | 5,6 (80) |
| * Предельное отклонение значения средней интенсивности орошения на защищаемой площади – ± 5 %. | | | | |
| ** По технической документации производителя термоколбы. | | | | |

3 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Установка Оросителей производится в соответствии с требованиями назначения. Ороситель имеет размер «под ключ» по ГОСТ 6424-73 и ГОСТ 13682-80.

3.2 Оросители рекомендуется монтировать в приварные муфты производства ЗАО «ПО «Спецавтоматика» (внутренняя цилиндрическая резьба по ГОСТ 6357-81).

Предприятие не несет ответственности за повреждения при монтаже и нарушение работоспособности Оросителей, вызванные ненадлежащим качеством муфт других производителей.

3.3 Ороситель устанавливается вертикально розеткой вниз. Перед установкой провести визуальный осмотр:

- на наличие маркировки Оросителя;
- на отсутствие следов разрушения колбы или трещин на ее поверхности, утечки из нее жидкости;
- на отсутствие механических повреждений корпуса, розетки, деталей комплекта для скрытого монтажа;
- отсутствие засорения входного канала;

3.4 Порядок сборки и монтажа Оросителя спринклерного скрытого:

- 1) Ороситель присоединить в муфту (отвод, фитинг).
- 2) Установить элементы держателя (2 шт.) на проточку в корпусе Оросителя (направление – выступом к резьбовой части оросителя) и защелкнуть их между собой.
- 3) При использовании гибкой подводки от распределительного трубопровода к Оросителю установить монтажные пружины (2 шт.) в патрон, отогнуть пружины в направлении вертикально вверх и установить патрон в отверстие (диаметром 54-56 мм) подвесного потолка.

При жестком соединении муфты (отвода) Оросителя и распределительного трубопровода допускается монтажные пружины в патрон не устанавливать.

4) Надеть патрон на держатель (до упора в выступ держателя). Края патрона должны плотно прилегать к поверхности подвесного потолка без зазора.

5) Установить крышку в патрон до упора, при этом зацепы на крышке должны зафиксироваться в соответствующие отверстия в патроне.

Монтажная схема установки спринклерного Оросителя совместно с комплектом для скрытого монтажа приведена на рисунке 1.

3.5 Принцип работы Оросителя заключается в прохождении теплового конвективного потока от очага возгорания в зазор между крышкой и патроном, нагреве термочувствительного элемента Оросителя, срабатывании теплового замка и откидывании крышки с патрона потоком воды под давлением.

3.6 Для Оросителей без резьбового герметика герметичность соединения обеспечивается с помощью уплотнительного материала (лен сантехнический чесаный, лента ФУМ, анаэробные герметики). Для Оросителей с нанесенным резьбовым герметиком дополнительных уплотнительных материалов не требуется.

3.7 Герметичность резьбового соединения Оросителя при монтаже обеспечивается закручиванием Оросителя в приварную муфту (фитинг) до получения зазора не менее 1,5 мм между торцом муфты (фитинга) и фланцем Оросителя (момент затяжки Оросителя должен быть не более 30 Н·м).

Затяжка Оросителя с меньшим зазором или без зазора может привести к выходу Оросителя из строя (деформация, механические повреждения).

Внимание! Резьбовой герметик имеет свойство самоуплотнения при контакте с водой.

В случае обнаружения капель воды по месту соединения Оросителя с муфтой (фитингом) при проведении гидравлических испытаний трубопроводов с установленными оросителями следует повернуть Ороситель на ¼ оборота.

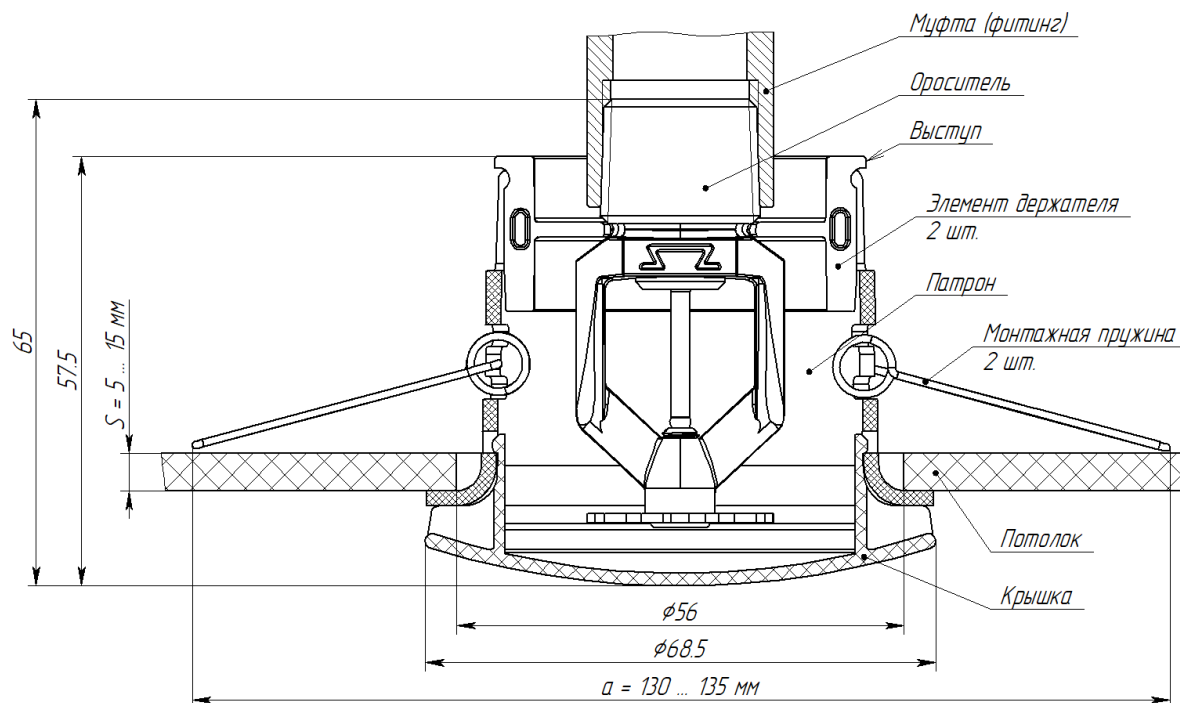


Рисунок 1 – Монтажная схема установки Оросителя спринклерного скрытого в подвесной потолок

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Работы, связанные с эксплуатацией и монтажом Оросителей, должны проводиться персоналом, имеющим лицензию на право проведения работ с изделиями трубопроводной арматуры, работающими под давлением, изучившим настоящий паспорт и при соблюдении требований ГОСТ 12.2.003-91.

5 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

5.1 Транспортирование Оросителей, упакованных в ящики, должно осуществляться в крытых транспортных средствах любого вида на любые расстояния в соответствии с правилами, действующими на данный вид транспорта.

5.2 Условия хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды по категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69, при этом Оросители должны храниться в помещении при температуре не выше плюс 38 °С в условиях, исключающих непосредственное влияние на них атмосферных осадков и солнечной тепловой радиации.

5.3 При транспортировании Оросителей в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы должны соблюдаться требования ГОСТ 15846-2002.

6 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

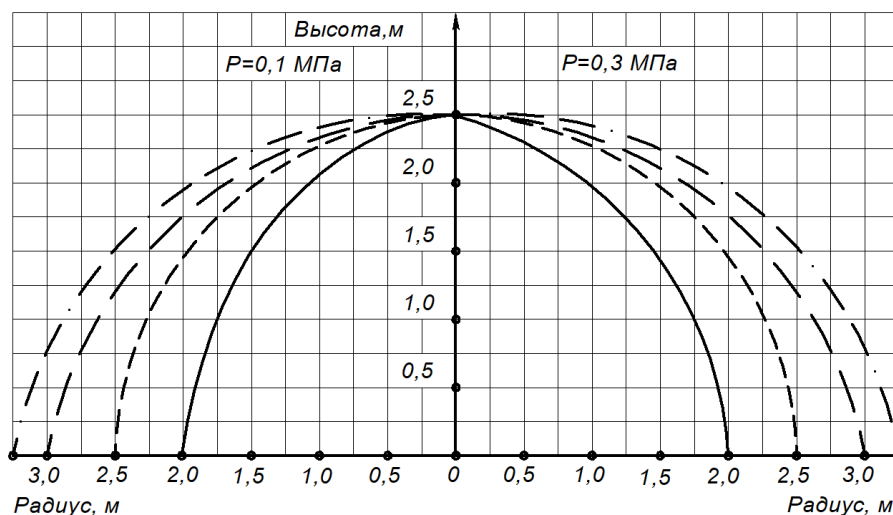
6.1 Комплект поставки (шт.): Ороситель – 30 / ____; комплект деталей для скрытого монтажа (патрон – 1; элемент держателя – 2; крышка – 1; пружина монтажная – 2) – по количеству Оросителей; паспорт – 1 на упаковку; упаковка – 1; муфта приварная* – по количеству Оросителей; ключ специальный универсальный* – 1 на упаковку.

Примечания

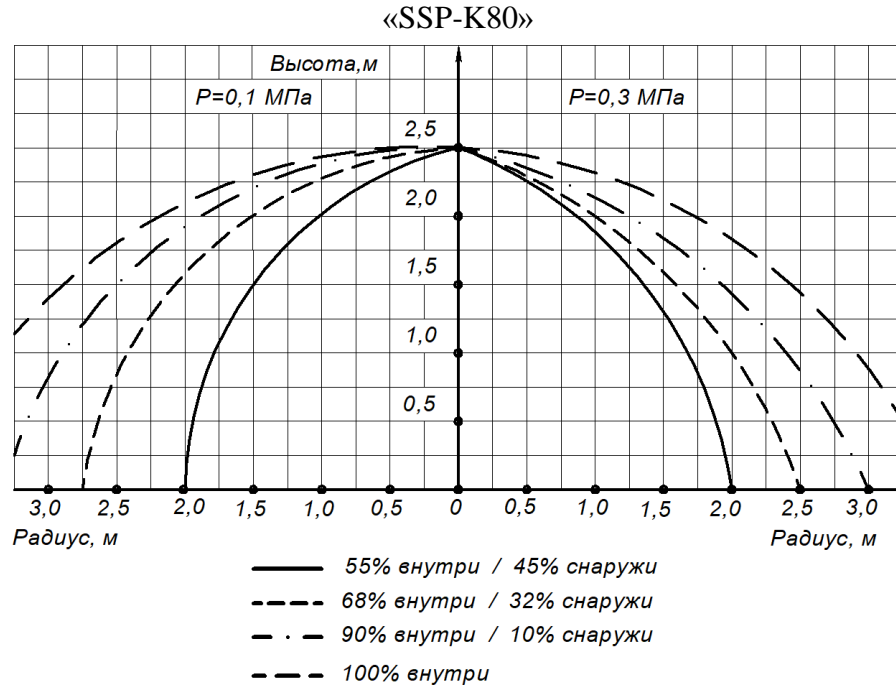
1 Знаком «*» обозначены позиции, определяемые заказом в качестве дополнительной поставки.

2 Допускается раздельная поставка оросителей и комплекта для скрытого монтажа.

1 КАРТЫ ОРОШЕНИЯ ОРОСИТЕЛЕЙ СПРИНКЛЕРНЫХ СКРЫТЫХ «СВК-10», «СВК-12», «СВК-К80»



| СВК-10 | | СВК-К80 | |
|---------|--------------------------|---------|--------------------------|
| — | 75% внутри / 25% снаружи | — | 70% внутри / 30% снаружи |
| - - - - | 85% внутри / 15% снаружи | - - - - | 82% внутри / 18% снаружи |
| - . - . | 95% внутри / 5% снаружи | - . - . | 95% внутри / 5% снаружи |
| - - - - | 100% внутри | - - - - | 100% внутри |
| СВК-12 | | | |
| — | 73% внутри / 27% снаружи | | |
| - - - - | 82% внутри / 18% снаружи | | |
| - . - . | 95% внутри / 5% снаружи | | |
| - - - - | 100% внутри | | |

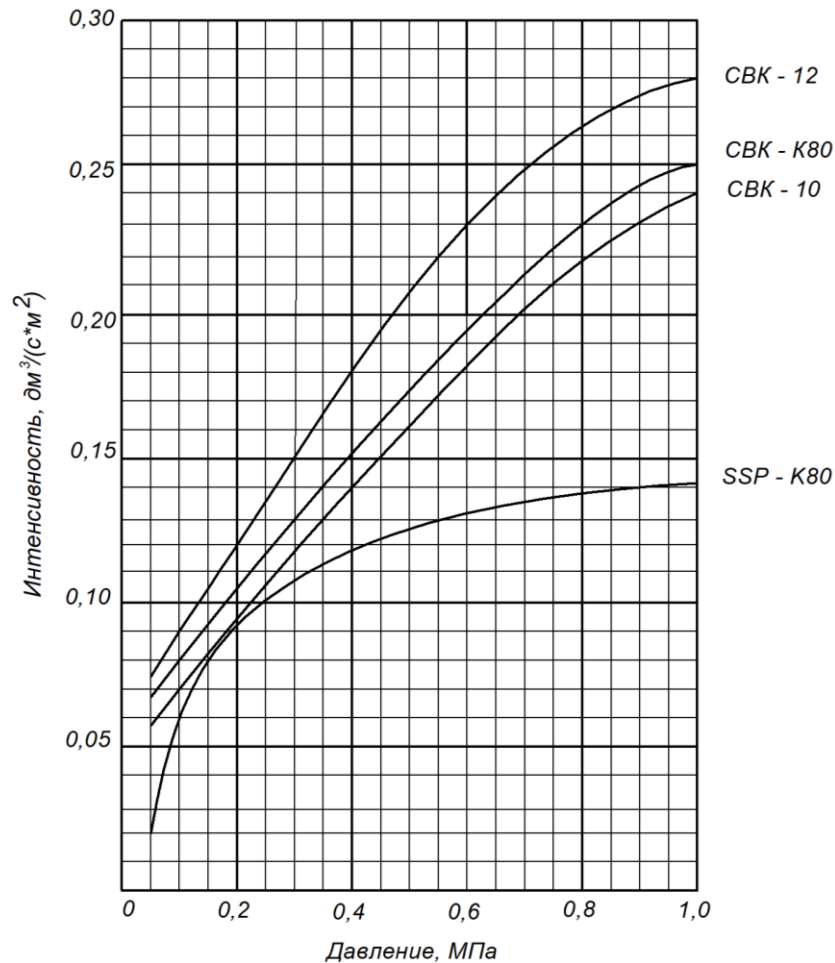


Примечания

- 1 Тонкими линиями указаны эпюры орошения на всей орошаемой площади.
- 2 Процентное распределение ОТВ по орошаемой площади носит справочно-информационный характер.
- 3 Предельное отклонение значения процентного содержания ОТВ на заданной площади – $\pm 5\%$.

8 ГРАФИКИ ЗАВИСИМОСТИ ИНТЕНСИВНОСТИ ОРОШЕНИЯ ОТ ДАВЛЕНИЯ (ЭПЮРЫ)

Защищаемая площадь – 12 м^2 ; высота установки Оросителя – $2,5 \text{ м}$



Примечания

- 1 Графическая зависимость интенсивности орошения от давления носит справочно-информационный характер и предназначена для предварительного подбора Оросителя перед проведением гидравлического расчета.
- 2 Предельное отклонение значения интенсивности орошения на защищаемой площади – $\pm 5\%$.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Ороситель СВК0-РНо _____-R1/2/P____.В3-«_____»-бронза, партия № _____ (№ ТП _____) соответствует требованиям ТУ 28.29.22-169-00226827-2020, ГОСТ Р 51043-2002, ГОСТ Р 53289-2009 и признан годным для эксплуатации.

ОТК

личная подпись

штамп ОТК

число, месяц, год

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

10.1 Ороситель упакован в соответствии с требованиями ТУ 28.29.22-169-00226827-2020.

Упаковку произвел

личная подпись

расшифровка подписи

число, месяц, год

11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие оросителя требованиям ГОСТ Р 51043-2002, ГОСТ Р 53289-2009, ТУ 28.29.22-169-00226827-2020 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации Оросителей – 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 48 месяцев со дня приемки ОТК.

11.3 Гарантийный срок хранения Оросителей с резьбовым герметиком – 24 месяца с момента приёмки ОТК.

11.4 Установленный производителем срок службы Оросителей – не менее 10 лет с момента ввода в эксплуатацию.

Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-RU.ЧС13.В.00165/21, действителен до 24.06.2026 г.
СМК сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Адрес производителя:

659316, Россия, Алтайский край, г. Бийск, ул. Лесная, 10

ЗАО «ПО «Спецавтоматика»

Контактные телефоны: отдел сбыта – тел. 8-800-2008-208 доп. 215, 216;

консультации по техническим вопросам – тел. 8-800-2008-208 доп. 319

E-mail: info@sa-biysk.ru, sa-biysk.ru/

Сделано в России

